

Bayblend® MTR

Platten aus PC/ABS-Blend



I Line
Innovative

Merkmale:

- ausgezeichnetes Brandverhalten
- hohe Steifigkeit
- exzellente Wärmeformbarkeit



Bayblend® MTR ist ein flammhemmendes PC-ABS-Blend, entwickelt für den Transport von Massengütern über Land im Allgemeinen und für die Eisenbahn-Innenausstattung im Besonderen. Das Produkt entspricht den strengsten Vorschriften für Brandverhalten, elektrische Sicherheit sowie Chemikalien-, Hydrolyse- und Hitzebeständigkeit. **Bayblend® MTR** verfügt außerdem über eine gute Schlagzähigkeit in einem breiten Temperaturspektrum (bis -30°C). Die Platten lassen sich sehr gut warm verformen und sind einfach zu bearbeiten. **Bayblend® MTR** ist je nach Kundenanforderung in verschiedenen Farben und Texturen erhältlich.

Anwendungen

Bayblend® MTR Platten wurden eigens für die Wärmeformbarkeit mittelgroßer oder großer Teile entwickelt, wie zum Beispiel:

- Sitze
- Wandverkleidungen
- Decken und andere Teile der Innenausstattung von Bussen
- Züge und U-Bahnen

	Prüfbedingungen	Richtwerte ⁽¹⁾	Einheit	Testmethode
PHYSIKALISCH				
Dichte		1300	kg/m ³	ISO 1183-1
Wasseraufnahme (Sättigungswert)	Wasser bei 23°C	0,5	%	ISO 62
Wasseraufnahme (Gleichgewichtswert)	23°C, 50 % relative Feuchtigkeit	0,2	%	ISO 62
MECHANISCH				
Zug-Modul	1 mm/min	3950	MPa	ISO 527-1,-2
Streckspannung	50 mm/min	63	MPa	ISO 527-1,-2
Streckdehnung	50 mm/min	4	%	ISO 527-1,-2
Nominelle Bruchdehnung	50 mm/min	19	%	ISO 527-1,-2
Izod-Schlagzähigkeit	23°C, gekerbt	9	kJ/m ²	ISO 180-A
Izod-Schlagzähigkeit	-30°C, gekerbt	7	kJ/m ²	ISO 180-A
THERMISCH				
Vicat-Erweichungstemperatur	50 N, 50°C/h	106	°C	ISO 306
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	23 bis 55°C	0,48	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2
Formbeständigkeitstemperatur	1,80 Mpa	94	°C	ISO 75-1,-2

⁽¹⁾ Diese Werte wurden an Spritzgussmustern ermittelt und können nicht als Basis für eine Kundenspezifikation herangezogen werden.

Bayblend® MTR

Platten aus PC/ABS-Blend



Ideen, innovativ, intelligent, interessant ... Exolon Group i-line steht für die nächste Generation von verbesserten Qualitätsprodukten. Dieses Gütezeichen garantiert unseren Kunden stets innovative und intelligente Spitzenlösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen.

Brandschutzzertifizierung (*):

Anwendungsbereich	Norm	Land	Klassifizierung
E&E	UL 94 UL 94-5V UL 94-5V	US US US	V-0 (1,5 mm) 5VB (2,0 mm) 5VA (3,0 mm)
Docket 90 A	ASTM E 162: Flammenausbreitungsindex Is brennende Tropfen		< 35 (1 - 4 mm, grey) nein (1 - 4 mm, grey)
Docket 90 A	ASTM E 662: Ds 1,5' Ds 4,0'		< 100 (1 - 4 mm, grey) < 150 (1 - 4 mm, grey)

(*) Brandschutzzertifikate sind in ihrer Gültigkeit zeitlich begrenzt. Bitte überprüfen Sie jedes Dokument auf seine Gültigkeit.

Verfügbarkeit: Bayblend® MTR ist mit verschiedenen Oberflächen erhältlich. Farbmuster können auf Anfrage bereitgestellt werden. Sämtliche Typen können mit UV-Schutz für Außenanwendungen hergestellt werden.

Maximale Produktionsbreiten:

Oberflächenstruktur	max. Extensionsbreite	Dicke
C-Struktur	1.250 mm	2 – 5 mm
Beidseitig glatt	2.050 mm	2 – 5 mm

Maschinelle Bearbeitung: Bayblend® MTR Platten lassen sich mit üblichen Werkzeugen gut bearbeiten. Sägen, Bohren, Fräsen, Schneiden und Stanzen sind einfach durchführbar. Verwenden Sie stets scharfe und für die Nachbearbeitung von Kunststoffen geeignete Werkzeuge.

Warmverformung: Das gründliche Vortrocknen von **Bayblend® MTR** Platten ist unerlässlich für sämtliche Techniken der Warmverformung, bei denen die Plattentemperatur über 160°C steigt. Das empfohlene Verfahren ist die Verwendung eines Umluftofens bei 82°C über 4 bis 24 Stunden, je nach Plattenstärke.

Bayblend® MTR Platten können bei Temperaturen von 175 – 205°C vakuumgeformt werden. Verwenden Sie temperaturgesteuerte (50 – 95°C) Aluminium- oder Stahlformen. Ein gutes Lösen aus der Form kann mit einer Entformungsschräge von 4 bis 6° erreicht werden.

Verbinden mit anderen Materialien: Aus **Bayblend® MTR** hergestellte Teile können mit anderen Kunststoffen, Metallen und weiteren Materialien durch Kleben, Schweißen und verschiedene mechanische Befestigungsverfahren verbunden werden.

Färben und Bedrucken: Bayblend® MTR Platten können mittels verschiedener Standardtechniken mit Farbe versehen oder bedruckt werden. Außer einer Reinigung ist keine vorbereitende Oberflächenbehandlung erforderlich. Um die Schlagzähigkeit von **Bayblend® MTR** Platten nicht zu beeinträchtigen, müssen die Farben für die Verwendung auf Polycarbonaten geeignet sein. Diese Produkte sind bei mehreren Herstellern von Druckfarben und Farben erhältlich. Die Anweisungen des Herstellers sind genauestens zu beachten.

Chemische Widerstandsfähigkeit: Bayblend® MTR Platten verfügen über eine gute Beständigkeit gegenüber hochkonzentrierten Mineralsäuren, vielen organischen Säuren, Oxidations- und Reduktionsmitteln, mineralischen und tierischen Fetten und Ölen, neutralen Lösungen und Salzlösungen, gesättigten aliphatischen und cycloaliphatischen Kohlenwasserstoffen und Alkoholen (außer Methylalkohol). Die Platten sind teilweise löslich in aromatischen Kohlenwasserstoffen und löslich in vielen halogenisierten Kohlenwasserstoffen (Methylenchlorid und Ethylendichlorid sind gute Lösungsmittel). Stark alkalische Stoffe wie Ammoniak und Amine zersetzen das Produkt. **Bayblend® MTR** Platten sind beständig gegenüber den meisten Haushaltsreinigern auf Waschmittelbasis.



Exolon Group GmbH
Rommerskirchener Str. 21
50259 Pulheim
Deutschland
www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com

Es liegt außerhalb unserer Kontroll- und Einflussmöglichkeiten, in welcher Art und Weise und zu welchem Zweck Sie unsere Produkte, technischen Unterstützungen sowie Informationen (unabhängig ob mündlich, schriftlich oder anhand von Produktionsbewertungen erhalten) einschließlich vorgeschlagener Formulierungen und Empfehlungen, anwenden und/oder einsetzen. Daher ist es unerlässlich, dass Sie unsere Produkte, technischen Unterstützungen und Informationen sowie Formulierungen und Empfehlungen eigenverantwortlich daraufhin überprüfen, ob sie für die von Ihnen beabsichtigten Zwecke und Anwendungen auch tatsächlich geeignet sind. Eine anwendungsspezifische Untersuchung muss mindestens eine Überprüfung auf Eignung in technischer Hinsicht sowie hinsichtlich Gesundheit, Sicherheit und Umwelt umfassen. Derartige Untersuchungen wurden nicht notwendigerweise von Exolon Group durchgeführt. Der Verkauf aller Produkte erfolgt – sofern nicht schriftlich anders mit uns vereinbart – ausschließlich nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zusenden. Alle Informationen und sämtliche technische Unterstützung erfolgen ohne Gewähr (jederzeitige Änderungen vorbehalten). Es wird ausdrücklich vereinbart, dass Sie jegliche Haftung (Verschuldenshaftung, Vertragshaftung und anderweitig) für Folgen aus der Anwendung unserer Produkte, unserer technischen Unterstützung und unserer Informationen selbst übernehmen und uns von aller diesbezüglichen Haftung freistellen. Hierin nicht enthaltene Aussagen oder Empfehlungen sind nicht autorisiert und verpflichten uns nicht. Keine hierin gemachte Aussage darf als Empfehlung verstanden werden, bei der Nutzung eines Produkts etwaige Patentansprüche in Bezug auf Werkstoffe oder deren Verwendung zu verletzen. Es wird keine konkludente oder tatsächliche Lizenz aufgrund irgendwelcher Patentansprüche gewährt.

Bayblend® ist eine registrierte Marke, im Eigentum und lizenziert von der Covestro Gruppe.