

Bayblend® MTR

Plaques à base de mélange de PC/ABS



I Line
Innovative

Caractéristiques :

- excellent comportement au feu
- grande rigidité
- excellentes propriétés de thermoformage



Bayblend® MTR est une plaque ignifuge réalisée en un mélange de PC-ABS, mis au point pour les transports en commun terrestres en général et l'industrie des intérieurs ferroviaires en particulier. Il satisfait aux normes très strictes en matière de comportement au feu, sécurité électrique et résistance aux produits chimiques, hydrolyse et chaleur. **Bayblend® MTR** se caractérise également par une bonne résistance aux chocs dans une large plage de températures (jusque -30°C). La plaque présente d'excellentes propriétés de thermoformage et est facile à usiner. **Bayblend® MTR** est disponible en plusieurs

couleurs et différentes textures permettant de l'adapter aux besoins des clients.

Applications

La plaque **Bayblend® MTR** a été spécialement mise au point pour les matériaux thermoformés ou les grandes pièces :

- sièges
- revêtements muraux
- plafonds et autres pièces intérieures des bus
- trains et métros

	Conditions d'essai	Valeurs ⁽¹⁾	Unité	Méthode de test
PHYSIQUE				
Densité		1300	kg/m ³	ISO 1183-1
Niveau de saturation de l'absorption d'eau	eau à 23°C	0,5	%	ISO 62
Niveau d'équilibre de l'absorption d'eau	eau à 23 °C, 50% relative humidity	0,2	%	ISO 62
MÉCANIQUE				
Module d'élasticité	1 mm/min	3950	MPa	ISO 527-1,-2
Seuil de l'élasticité	50 mm/min	63	MPa	ISO 527-1,-2
Seuil de contrainte	50 mm/min	4	%	ISO 527-1,-2
Contrainte nominale à la rupture	50 mm/min	19	%	ISO 527-1,-2
Force de résistance Izod	23°C, notched	9	kJ/m ²	ISO 180-A
Force de résistance Izod	-30°C, notched	7	kJ/m ²	ISO 180-A
THERMIQUE				
Point de ramollissement Vicat	50 N, 50°C/h	106	°C	ISO 306
Coefficient de dilatation thermique	23 to 55°C	0,48	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2
Température de fléchissement sous charge	1,80 Mpa	94	°C	ISO 75-1,-2

⁽¹⁾ Ces valeurs ont été mesurées sur des éprouvettes réalisées à partir de la même matière première injectée et ne sont pas destinées à être considérées comme des spécifications de produit.

Bayblend® MTR

Plaques à base de mélange de PC/ABS



Idées, innovateur, intelligent, intéressant... Exolon Group i-line est la prochaine génération de produits de qualité supérieure. Ce label de qualité garantit des solutions innovantes et intelligentes de première classe en tout temps, pour une multitude d'exigences.

Classement au feu (*)

Domaine d'application	Norme	Pays	Classement
Equipements électriques et électroniques	UL 94 UL 94-5V UL 94-5V	US US US	V-0 (1,5 mm) 5VB (2,0 mm) 5VA (3,0 mm)
Docket 90 A	ASTM E 162 : Indice de propagation des flammes ls Gouttelettes brûlantes		< 35 (1 - 4 mm, grey) non (1 - 4 mm, grey)
Docket 90 A	ASTM E 662 : Ds 1,5' Ds 4,0'		< 100 (1 - 4 mm, grey) < 150 (1 - 4 mm, grey)

(*) Les certificats d'essai au feu sont limités dans le temps; assurez-vous toujours que le certificat mentionné est encore valide

Disponibilité : Bayblend® MTR est disponible en différents modèles de surface. Des échantillons colorés peuvent être fournis sur demande. Tous les types peuvent être fabriqués avec protection contre les UV pour un usage extérieur.

Largeurs de fabrication maximales :

Structure de la surface	largeur d'extrusion	épaisseur
C-structure	1 250 mm	2 – 5 mm
Lisse des deux côtés	2 050 mm	2 – 5 mm

Usinage : Les plaques Bayblend® MTR sont faciles à usiner avec des outils de tous les jours. Elles se prêtent au sciage, forage, défouage, cisailage et poinçonnage. Il convient de toujours utiliser des outils tranchants conçus pour l'usinage des plastiques.

Thermoformage : Il est essentiel de soumettre les plaques Bayblend® MTR à un préséchage, pour toutes les techniques de thermoformage au cours desquelles la température du film montera au-dessus de 160°C. Il est recommandé d'utiliser à cet effet un four à circulation d'air réglé sur 82°C pendant 4 et 24 heures, en fonction de l'épaisseur des plaques.

La plaque Bayblend® MTR peut être formée sous vide à des températures de 175 – 205°C. Utilisez pour ce faire des moules en aluminium ou acier à température réglable (50 – 95°C). Un angle de dépouille de 4 à 6° permettra un décoffrage facile.

Assemblage : Les parties réalisées en Bayblend® MTR peuvent être assemblées avec d'autres plastiques, métaux et autres matériaux à l'aide de techniques de collage, soudage et diverses techniques de fixation mécanique.

Peinture et impression : Les plaques Bayblend® MTR peuvent être peintes ou imprimées à l'aide de diverses techniques standard. Aucun traitement préalable de la surface n'est nécessaire, sauf pour le nettoyage. Pour éviter d'altérer la résistance aux chocs des plaques Bayblend® MTR, les peintures doivent être adaptées pour le polycarbonate. Les produits sont disponibles auprès de plusieurs fabricants d'encres et de peintures. Veuillez bien suivre leurs instructions.

Résistance aux produits chimiques : Les plaques Bayblend® MTR résistent bien aux acides minéraux très concentrés, à de nombreux acides organiques, aux agents oxydants et réducteurs, aux graisses et huiles minérales et animales, aux solutions neutres et acides, aux hydrocarbures aliphatiques et cyclo-aliphatiques saturés et aux alcools (sauf le méthanol). Ils sont partiellement solubles dans des hydrocarbures aromatiques et solubles dans de nombreux halons (les chlorures de méthylène et dichlorures d'éthylène sont de bons solvants). Les substances alcalines fortes, comme l'ammoniac et les amines les décomposent. De plus, les plaques Bayblend® MTR résistent à la plupart des détergents domestiques.



Exolon Group GmbH
Rommerskirchener Str. 21
50259 Pulheim
Allemagne
www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com

Nous n'avons aucun moyen de contrôle ni influence sur la façon dont nos produits, notre assistance technique ou nos informations (verbales, écrites ou sous forme de rapports de fabrication), y compris les propositions de formulation ou recommandations, sont utilisés et/ou exploités. C'est la raison pour laquelle il est impératif que vous contrôliez préalablement les produits, l'assistance technique, les informations ainsi que les formulations et recommandations qui vous ont été fournis afin de vérifier leur conformité à l'utilisation et aux applications auxquelles vous les destinez. Ce contrôle doit être spécifique à l'application envisagée et doit au moins comprendre un contrôle technique et un contrôle de conformité aux normes requises en matière de santé, de sécurité et d'environnement. Un tel contrôle n'a pas nécessairement été effectué par Exolon Group. Sauf accord contraire par écrit, la vente de tous nos produits est régie exclusivement par nos Conditions générales de vente, disponibles sur simple demande. Toutes les informations et l'assistance technique dans son ensemble ne font l'objet d'aucune garantie (sous réserve de modifications sans préavis). Il est expressément convenu que vous assumez l'entière responsabilité (responsabilité pour faute, responsabilité contractuelle et autre) de l'utilisation de nos produits, de notre assistance technique et de nos informations et que vous nous exonérez, par conséquent, de toute responsabilité à cet égard. Toute autre déclaration ou recommandation non spécifiée dans ce document sera réputée nulle et non avenue et n'engage en aucune manière notre responsabilité. Aucune des déclarations faites dans ce document ne saurait être interprétée comme une incitation, lors de l'utilisation d'un produit, à violer une quelconque revendication de brevet relatif à un matériau ou à son utilisation. Aucune licence implicite ou réelle ne saurait être concédée en vertu d'une quelconque revendication de brevet.

Bayblend® est une marque déposée, appartenant à Covestro Group et concédée sous licence par cette société.