

# Bayblend® MTX

## Platten aus PC/ABS-Blend



I Line  
Innovative

### Merkmale:

- ausgezeichnetes Brandverhalten (EN 45545-2)
- hohe Steifigkeit
- exzellente Wärmeformbarkeit



**Bayblend® MTX** ist ein flammhemmendes PC-ABS-Blend, entwickelt für die Innenausstattung für Bahnen und Massentransportmittel. Das Produkt entspricht der EN45545-2 Vorschriften für Brandverhalten und sowie elektrische Sicherheit, Chemikalien-, Hydrolyse- und Hitzebeständigkeit.

**Bayblend® MTX** verfügt außerdem über eine gute Schlagzähigkeit in einem breiten Temperaturspektrum (bis -30°C). Die Platten lassensich sehr gut warm verformen und sind einfach zu bearbeiten. **Bayblend® MTX** ist je nach Kundenanforderung in verschiedenen Farben und Texturen erhältlich.

### Anwendungen

**Bayblend® MTX** Platten wurden eigens für die Wärmeformbarkeit mittelgroßer oder großer Teile entwickelt, wie zum Beispiel:

- Sitze
- Wandverkleidungen
- Decken und andere Teile der Innenausstattung von Zügen, Straßenbahnen und U-Bahnen

	Prüfbedingungen	Richtwerte <sup>(1)</sup>	Einheit	Testmethode
<b>PHYSIKALISCH</b> Dichte		1,35	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1
<b>MECHANISCH</b> Zug-Modul Streckspannung Streckdehnung Nominelle Bruchdehnung Izod-Schlagzähigkeit Izod-Schlagzähigkeit	1 mm/min 50 mm/min 50 mm/min 50 mm/min 23°C, gekerbt -30°C, gekerbt	5400 68 3 5 6 5	MPa MPa % % kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	ISO 527-1,-2 ISO 527-1,-2 ISO 527-1,-2 ISO 527-1,-2 ISO 180-A ISO 180-A
<b>THERMISCH</b> Vicat-Erweichungstemperatur Formbeständigkeitstemperatur	50 N, 120°C/h 1,80 Mpa	99 86	°C °C	ISO 306 ISO 75-1,-2

<sup>(1)</sup> Diese Werte wurden an Spritzgussmustern ermittelt und können nicht als Basis für eine Kundenspezifikation herangezogen werden.

# Bayblend® MTX

## Platten aus PC/ABS-Blend



Ideen, innovativ, intelligent, interessant ... Exolon Group i-line steht für die nächste Generation von verbesserten Qualitätsprodukten. Dieses Gütezeichen garantiert unseren Kunden stets innovative und intelligente Spitzenlösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen.

### Brandschutzzertifizierung (\*):

Anwendungsbereich	Norm	Land	Klassifizierung
Eisenbahnwaggons	EN 45545-2	Europa	HL2 für R1, R2, R3, R6 und R24
	ISO 5660-1, 50 kW/m <sup>2</sup> ISO 5658-2 ISO 5659-2, 50 kW/m <sup>2</sup>	International International International	MARHE < 90 kW/m <sup>2</sup> (2 - 2,5 mm) CFE > 20 kW/m <sup>2</sup> (2 - 2,5 mm) Ds(4) < 300 (2 - 2,5 mm) VOF 4 < 600 (2 - 2,5 mm)
	EN 45545-2, A, C, 50 kW/m <sup>2</sup>	Europa	CIT nach 4 & 8 Min. < 0,9 (2 - 2,5 mm)
	ISO 4589-2, Methode A, 4 mm	International	Sauerstoffindex 54
	ISO 11925-2	International	Flammenausbreitung < 150 mm in 60 s, nicht brennend abtropfend (2 - 2,5 mm)

(\*) Brandschutzzertifikate sind in ihrer Gültigkeit zeitlich begrenzt. Bitte überprüfen Sie jedes Dokument auf seine Gültigkeit.

### Verfügbarkeit:

**Bayblend® MTX** ist mit verschiedenen Oberflächen erhältlich. Farbmuster können auf Anfrage bereitgestellt werden.

### Maximale Produktionsbreiten:

Oberflächenstruktur	max. Extrusionsbreite	Dicke
Beidseitig glatt	1.250 mm	2 – 6 mm
C-Struktur	1.250 mm	2 – 6 mm

### Maschinelle Bearbeitung:

**Bayblend® MTX** Platten lassen sich mit üblichen Werkzeugen gut bearbeiten. Sägen, Bohren, Fräsen, Schneiden und Stanzen sind einfach durchführbar. Verwenden Sie stets scharfe und für die Nachbearbeitung von Kunststoffen geeignete Werkzeuge.

### Warmverformung:

Das gründliche Vortrocknen von **Bayblend® MTX** Platten ist unerlässlich für sämtliche Techniken der Warmverformung, bei denen die Plattentemperatur über 160°C steigt. Das empfohlene Verfahren ist die Verwendung eines Umluftofens bei 82°C über 4 bis 24 Stunden, je nach Plattenstärke.

**Bayblend® MTX** Platten können bei Temperaturen von 175 – 205°C vakuumgeformt werden. Verwenden Sie temperaturgesteuerte (50 – 95°C) Aluminium- oder Stahlformen. Ein gutes Lösen aus der Form kann mit einer Entformungsschräge von 4 bis 6° erreicht werden.

### Verbinden mit anderen Materialien:

Aus **Bayblend® MTX** hergestellte Teile können mit anderen Kunststoffen, Metallen und weiteren Materialien durch Kleben, Schweißen und verschiedene mechanische Befestigungsverfahren verbunden werden.

### Färben und Bedrucken:

**Bayblend® MTX** Platten können mittels verschiedener Standardtechniken mit Farbe versehen oder bedruckt werden. Außer einer Reinigung ist keine vorbereitende Oberflächenbehandlung erforderlich. Um die Schlagzähigkeit von **Bayblend® MTX** Platten nicht zu beeinträchtigen, müssen die Farben für die Verwendung auf Polycarbonaten geeignet sein. Diese Produkte sind bei mehreren Herstellern von Druckfarben und Farben erhältlich. Die Anweisungen des Herstellers sind genauestens zu beachten.

### Chemische Widerstandsfähigkeit:

**Bayblend® MTX** Platten verfügen über eine gute Beständigkeit gegenüber hochkonzentrierten Mineralsäuren, vielen organischen Säuren, Oxidations- und Reduktionsmitteln, mineralischen und tierischen Fetten und Ölen, neutralen Lösungen und Salzlösungen, gesättigten aliphatischen und cycloaliphatischen Kohlenwasserstoffen und Alkoholen (außer Methylalkohol). Die Platten sind teilweise löslich in aromatischen Kohlenwasserstoffen und löslich in vielen halogenisierten Kohlenwasserstoffen (Methylenchlorid und Ethylendichlorid sind gute Lösungsmittel). Stark alkalische Stoffe wie Ammoniak und Amine zersetzen das Produkt. **Bayblend® MTX** Platten sind beständig gegenüber den meisten Haushaltsreinigern auf Waschmittelbasis.

Es liegt außerhalb unserer Kontroll- und Einflussmöglichkeiten, in welcher Art und Weise und zu welchem Zweck Sie unsere Produkte, technischen Unterstützungen sowie Informationen (unabhängig ob mündlich, schriftlich oder anhand von Produktionsbewertungen erhalten) einschließlich vorgeschlagener Formulierungen und Empfehlungen, anwenden und/oder einsetzen. Daher ist es unerlässlich, dass Sie unsere Produkte, technischen Unterstützungen und Informationen sowie Formulierungen und Empfehlungen eigenverantwortlich daraufhin überprüfen, ob sie für die von Ihnen beabsichtigten Zwecke und Anwendungen auch tatsächlich geeignet sind. Eine anwendungsspezifische Untersuchung muss mindestens eine Überprüfung auf Eignung in technischer Hinsicht sowie hinsichtlich Gesundheit, Sicherheit und Umwelt umfassen. Derartige Untersuchungen wurden nicht notwendigerweise von Exolon Group durchgeführt. Der Verkauf aller Produkte erfolgt – sofern nicht schriftlich anders mit uns vereinbart – ausschließlich nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zusenden. Alle Informationen und sämtliche technische Unterstützung erfolgen ohne Gewähr (jederzeitige Änderungen vorbehalten). Es wird ausdrücklich vereinbart, dass Sie jegliche Haftung (Verschuldenshaftung, Vertragshaftung und anderweitig) für Folgen aus der Anwendung unserer Produkte, unserer technischen Unterstützung und unserer Informationen selbst übernehmen und uns von aller diesbezüglichen Haftung freistellen. Hierin nicht enthaltene Aussagen oder Empfehlungen sind nicht autorisiert und verpflichten uns nicht. Keine hierin gemachte Aussage darf als Empfehlung verstanden werden, bei der Nutzung eines Produkts etwaige Patentansprüche in Bezug auf Werkstoffe oder deren Verwendung zu verletzen. Es wird keine konkludente oder tatsächliche Lizenz aufgrund irgendwelcher Patentansprüche gewährt.

**exolon**  
GROUP

Exolon Group GmbH  
Rommerskirchener Str. 21  
50259 Pulheim  
Deutschland

www.exolongroup.com  
sales@exolongroup.com

Bayblend® ist eine registrierte Marke, im Eigentum und lizenziert von der Covestro Gruppe.