

Exoblend® MTX

Platten aus PC/ABS-Blend



Merkmale:

- ausgezeichnetes Brandverhalten (EN 45545-2)
- hohe Steifigkeit
- exzellente Wärmeformbarkeit



Exoblend® MTX ist ein flammhemmendes PC-ABS-Blend, entwickelt für die Innenausstattung für Bahnen und Massentransportmittel. Das Produkt entspricht der EN45545-2 Vorschriften für Brandverhalten und sowie elektrische Sicherheit, Chemikalien-, Hydrolyse- und Hitzebeständigkeit. **Exoblend® MTX** verfügt außerdem über eine gute Schlagzähigkeit in einem breiten Temperaturspektrum (bis -30°C). Die Platten lassen sich sehr gut warm verformen und sind einfach zu bearbeiten. **Exoblend® MTX** ist je nach Kundenanforderung in verschiedenen Farben und Texturen erhältlich.

Anwendungen

Exoblend® MTX Platten wurden eigens für die Wärmeformbarkeit mittelgroßer oder großer Teile entwickelt, wie zum Beispiel:

- Sitze
- Wandverkleidungen
- Decken und andere Teile der Innenausstattung von Zügen, Straßenbahnen und U-Bahnen

| | Prüfbedingungen | Richtwerte ⁽¹⁾ | Einheit | Testmethode |
|--|---|---------------------------------|--|--|
| PHYSIKALISCH Dichte | | 1,35 | g/cm³ | ISO 1183-1 |
| MECHANISCHE Zug-Modul Streckspannung Streckdehnung Nominelle Bruchdehnung Izod-Schlagzähigkeit Izod-Kerbschlagzähigkeit | 1 mm/min 50 mm/min 50 mm/min 50 mm/min 23°C 23°C | 5400 68 3 5 43 6 | MPa MPa % % kJ/m² kJ/m² | ISO 527-1,-2 ISO 527-1,-2 ISO 527-1,-2 ISO 527-1,-2 ISO 180-A ISO 180-A |
| THERMISCHE Vicat-Erweichungstemperatur Formbeständigkeits temperatur | 50 N, 120°C/h 1,80 Mpa | 99 86 | °C °C | ISO 306 ISO 75-1,-2 |

⁽¹⁾ Diese Werte wurden an Spritzgussmustern ermittelt und können nicht als Basis für eine Kundenspezifikation herangezogen werden.

Exoblend® MTX

Platten aus PC/ABS-Blend



Ideen, innovativ, intelligent, interessant ... Exolon Group i-line steht für die nächste Generation von verbesserten Qualitätsprodukten. Dieses Gütezeichen garantiert unseren Kunden stets innovative und intelligente Spitzenlösungen für die unterschiedlichsten Anforderungen.

Brandschutzzertifizierung (*):

| Anwendungsbereich | Norm | Land | Klassifizierung |
|-------------------|--|---|--|
| Eisenbahnwaggons | EN 45545-2 | Europa | HL2 für R1, R2, R3, R6 und R24 |
| | ISO 5660-1, 50 kW/m² ISO 5658-2 ISO 5659-2, 50 kW/m² | International International International | MARHE < 90 kW/m² (2 - 2,5 mm) CFE > 20 kW/m² (2 - 2,5 mm) Ds(4) < 300 (2 - 2,5 mm) VOF 4 < 600 (2 - 2,5 mm) |
| | EN 45545-2, A, C, 50 kW/m² | Europa | CIT nach 4 & 8 Min. < 0,9 (2 - 2,5 mm) |
| | ISO 4589-2, Methode A, 4 mm | International | Sauerstoffindex 54 |
| | ISO 11925-2 | International | Flammenausbreitung < 150 mm in 60 s, nicht brennend abtropfend (2 - 2,5 mm) |

(*) Brandschutzzertifikate sind in ihrer Gültigkeit zeitlich begrenzt. Bitte überprüfen Sie jedes Dokument auf seine Gültigkeit.

Verfügbarkeit:

Exoblend® MTX ist mit verschiedenen Oberflächen erhältlich.
Farbmuster können auf Anfrage bereitgestellt werden.

Maximale Produktionsbreiten:

| Oberflächenstruktur | max. Extusionsbreite | Dicke |
|---------------------|----------------------|----------|
| Beidseitig glatt | 1.250 mm | 2 – 6 mm |
| C-Struktur | 1.250 mm | 2 – 6 mm |

Maschinelle Bearbeitung:

Exoblend® MTX Platten lassen sich mit üblichen Werkzeugen gut bearbeiten. Sägen, Bohren, Fräsen, Schneiden und Stanzen sind einfach durchführbar. Verwenden Sie stets scharfe und für die Nachbearbeitung von Kunststoffen geeignete Werkzeuge.

Warmverformung:

Das gründliche Vortrocknen von **Exoblend® MTX** Platten ist unerlässlich für sämtliche Techniken der Warmverformung, bei denen die Plattentemperatur über 160°C steigt. Das empfohlene Verfahren ist die Verwendung eines Umluftofens bei 82°C über 4 bis 24 Stunden, je nach Plattenstärke.

Exoblend® MTX Platten können bei Temperaturen von 175 – 205°C vakuumgeformt werden. Verwenden Sie temperaturgesteuerte (50 – 95°C) Aluminium- oder Stahlformen. Ein gutes Lösen aus der Form kann mit einer Entformungsschräge von 4 bis 6° erreicht werden.

Verbinden mit anderen Materialien:

Aus **Exoblend® MTX** hergestellte Teile können mit anderen Kunststoffen, Metallen und weiteren Materialien durch Kleben, Schweißen und verschiedene mechanische Befestigungsverfahren verbunden werden.

Färben und Bedrucken:

Exoblend® MTX Platten können mittels verschiedener Standardtechniken mit Farbe versehen oder bedruckt werden. Außer einer Reinigung ist keine vorbereitende Oberflächenbehandlung erforderlich. Um die Schlagzähigkeit von **Exoblend® MTX** Platten nicht zu beeinträchtigen, müssen die Farben für die Verwendung auf Polycarbonaten geeignet sein. Diese Produkte sind bei mehreren Herstellern von Druckfarben und Farben erhältlich. Die Anweisungen des Herstellers sind genauestens zu beachten.

Chemische Widerstandsfähigkeit:

Exoblend® MTX Platten verfügen über eine gute Beständigkeit gegenüber hochkonzentrierten Mineralsäuren, vielen organischen Säuren, Oxidations- und Reduktionsmitteln, mineralischen und tierischen Fetten und Ölen, neutralen Lösungen und Salzlösungen, gesättigten aliphatischen und cycloaliphatischen Kohlenwasserstoffen und Alkoholen (außer Methylalkohol). Die Platten sind teilweise löslich in aromatischen Kohlenwasserstoffen und löslich in vielen halogenisierten Kohlenwasserstoffen (Methylenchlorid und Ethylendichlorid sind gute Lösungsmittel). Stark alkalische Stoffe wie Ammoniak und Amine zersetzen das Produkt. **Exoblend® MTX** Platten sind beständig gegenüber den meisten Haushaltsreinigern auf Waschmittelbasis.