

Exoblend® MTX

Lastra di miscela PC/ABS



Caratteristiche:

- ottima classificazione per le caratteristiche di reazione al fuoco (EN 45545-2)
- elevata rigidità
- ottime proprietà di termoformabilità



Exoblend® MTX è una lastra compatta di miscela PC-ABS ritardante di fiamma, sviluppato per interni dei vagoni ferroviari. È conforme alle rigide norme EN 45545-2 sul comportamento in caso di incendio, sulla sicurezza elettrica e la resistenza ai prodotti chimici, all'idrolisi e al calore. **Exoblend® MTX** inoltre ha una buona resistenza agli urti in un ampio intervallo di temperatura (-30°C). Le lastre hanno ottime proprietà di termoformabilità ed sono di facile lavorazione. **Exoblend® MTX** viene realizzato in base alle esigenze del cliente in vari colori e con numerose strutture.

Applicazioni

Le lastre **Exoblend® MTX** sono state appositamente sviluppate ed sono adatte per termoformare componenti di dimensioni medie o grandi per:

- sedili
- rivestimenti delle pareti
- soffitti e altri componenti interni dei treni, tram e metropolitane

	Condizioni della prova	Valore ⁽¹⁾	Unità	Tipo di prova
CARATTERISTICHE FISICHE				
Densità		1,35	g/cm ³	ISO 1183-1
CARATTERISTICHE MECCANICHE				
Modulo di tensione	1 mm/min	5400	MPa	ISO 527-1,-2
Tensione di snervamento	50 mm/min	68	MPa	ISO 527-1,-2
Allungamento allo snervamento	50 mm/min	3	%	ISO 527-1,-2
Allungamento nominale alla rottura	50 mm/min	5	%	ISO 527-1,-2
Forza d'impatto Izod	23°C	43	kJ/m ²	ISO 180-A
Forza d'impatto Izod con intaglio	23°C	6	kJ/m ²	ISO 180-A
CARATTERISTICHE TERMICHE				
Temperatura di rammollimento Vicat	50 N, 120°C/h	99	°C	ISO 306
Temperatura di deflessione sotto carico	1,80 Mpa	86	°C	ISO 75-1,-2

⁽¹⁾ Questi valori sono stati misurati su campioni ottenuti per stampaggio ad iniezione, non sono da utilizzarsi per scopi di specificazione.

Exoblend® MTX

Lastra di miscela PC/ABS



Idee, innovatore, intelligente, interessante... La linea i-line della Exolon Group rappresenta la generazione del futuro per prodotti di qualità. Questo marchio garantisce soluzioni innovative e intelligenti per una vasta gamma di applicazioni.

Classificazione antincendio (*)

Campo di applicazione	Norma	Paese	Valutazione
Carrozze ferroviarie	EN 45545-2	Europa	HL2 per R1, R2, R3, R6 e R24
	ISO 5660-1, 50 kW/m ² ISO 5658-2 ISO 5659-2, 50 kW/m ²	Internazionale Internazionale Internazionale	MARHE < 90 kW/m ² (2 - 2,5 mm) CFE > 20 kW/m ² (2 - 2,5 mm) Ds(4) < 300 (2 - 2,5 mm) VOF 4 < 600 (2 - 2,5 mm)
	EN 45545-2, A. C, 50 kW/m ²	Europa	CIT dopo 4 & 8 min. < 0,9 (2 - 2,5 mm)
	ISO 4589-2, Method A, 4 mm	Internazionale	Oxygen index 54
	ISO 11925-2	Internazionale	Propagazione delle fiamme < 150 mm entro 60 s, assenza di particelle ardenti (2 - 2,5 mm)

(*) Le certificazioni antincendio hanno una validità limitata nel tempo. Si prega di controllare la data di scadenza.

Disponibilità: Exoblend® MTX è disponibile con diversi tipi di superficie. I campioni di colore possono essere forniti su richiesta.

Montaggio: I componenti in **Exoblend® MTX** possono essere assemblati con altre plastiche, metalli e altri materiali mediante incollatura, saldature e varie tecniche di serraggio meccanico.

Larghezze di produzione massime:

Struttura delle superfici	larghezza di estrusione	Spessore
Levigata a entrambi i lati	2.050 mm	2 – 4 mm
C-struttura	1.250 mm	2 – 4 mm
T-struttura	2.050 mm	2 – 4 mm

Verniciatura e stampa: Le lastre **Exoblend® MTX** possono essere verniciate e stampate utilizzando varie tecniche standard. Non è necessario nessun trattamento preliminare delle superfici, tranne che una buona pulizia. Per evitare di compromettere la resistenza agli urti delle lastre **Exoblend® MTX**, le vernici devono essere compatibili con il policarbonato. I prodotti possono essere forniti da numerosi produttori di inchiostri e vernici. È necessario attenersi alle relative istruzioni.

Lavorazione delle lastre: Le lastre **Exoblend® MTX** sono facili da lavorare con normali attrezzi. È possibile effettuare tutte le operazioni di segatura, perforazione, instradamento, taglio e fustellatura. Utilizzare sempre strumenti affilati adatti per la lavorazione della plastica.

Resistenza chimica: Le lastre **Exoblend® MTX** hanno una buona resistenza agli acidi minerali altamente concentrati, molti acidi organici, agenti ossidanti e riducenti, grassi minerali e animali e olio, soluzioni saline neutre e acide, idrocarburi alifatici e cicloalifatici e alcol (tranne l'alcol metilico). Sono parzialmente solubili in idrocarburi aromatici e solubili in molti idrocarburi alogenati (il cloruro di metilene e il dicloruro di etilene sono buoni solventi). Le sostanze alcaline forti come l'ammoniaca e le ammine lo scompongono. Le lastre **Exoblend® MTX** resistono alla maggior parte dei prodotti di pulizia domestici a base di detergente.

Termoformatura: Un completo preessiccamento delle lastre **Exoblend® MTX** è essenziale per tutte le tecniche di termoformatura in cui la temperatura delle lastre salirà al di sopra di 160°C. La procedura consigliata consiste nell'utilizzare un forno a circolazione d'aria a 82°C per 4 – 24 ore, secondo lo spessore delle lastre.

Le lastre **Exoblend® MTX** possono essere formate sottovuote a temperature di 175 – 205°C. Utilizzare stampi formato o acciaio (50 – 95°C). Un buono scarico dello stampo può essere ottenuto impostando un angolo di sformatura da 4° a 6°.



Exolon Group NV
Wakkenssesteenweg 47
8700 Tielt
Belgio
www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com

Il modo in cui voi utilizzate e la finalità per la quale adoperate i nostri prodotti, l'assistenza e le informazioni tecniche (sia verbali che scritte o mediante valutazioni di produzione), inclusa qualsiasi formulazione e raccomandazione suggerita, non rientrano nell'ambito del nostro controllo. Pertanto, è indispensabile che voi testiate i nostri prodotti, l'assistenza tecnica e le informazioni per appurarne l'adeguatezza rispetto all'utilizzo / applicazione che intendete farne. Tale valutazione deve includere almeno un test di idoneità da un punto di vista tecnico, di sicurezza ed ambientale precisandosi che il suddetto test non necessariamente è stato eseguito da Exolon Group. Salvo diversa pattuizione scritta, tutti i prodotti sono venduti osservando scrupolosamente i termini stabiliti nelle nostre condizioni generali di vendita che sono disponibili su richiesta. Ogni informazione ed assistenza tecnica è fornita senza alcuna garanzia o assicurazione ed è soggetta a modifica senza preavviso. Resta espressamente inteso che vi impegnate a tenerci indenni e manlevati qualsivoglia responsabilità, contrattuale, extra-contrattuale o di altro tipo, dovesse sorgere in relazione all'uso dei nostri prodotti, dell'assistenza tecnica e delle informazioni a voi fornite. Ogni dichiarazione o raccomandazione non contenuta nel presente documento è priva di validità e non sarà vincolante. Nulla di quanto espresso nel presente documento potrà essere interpretato come una raccomandazione ad usare un prodotto in violazione di una richiesta di brevetto relativo a qualsivoglia materiale o al suo uso. Non viene concessa alcuna licenza implicita o effettiva sulla base di qualsiasi rivendicazione di brevetto.

Exoblend® è un marchio registrato di Exolon Group.