

# Bayblend® MTX

## PC/ABS blend-plaat



I Line  
Innovative

### Kenmerken:

- uitstekend brandgedrag (EN 45545-2)
- hoge stijfheid
- uitstekende thermovorm eigenschappen



**Bayblend® MTX** is een brandvertragende PC-ABS blend-plaat, ontwikkeld voor gebruik in treininterieurs. Het voldoet aan strenge voorschriften voor brandgedrag EN 45545-2, elektrische veiligheid en bestendigheid tegen chemicaliën, hydrolyse en warmte.

**Bayblend® MTX** heeft bovendien een goede slagsterkte in een groot temperatuurbereik (-30°C). De plaat heeft uitstekende thermovorm eigenschappen en is gemakkelijk machinaal te verwerken. **Bayblend® MTX** wordt vervaardigd in diverse kleuren en met diverse structuren, al naargelang de behoeften van de klant.

### Toepassingen

**Bayblend® MTX** folie is speciaal ontwikkeld en geschikt voor het thermisch vormen van middelgrote tot grote onderdelen voor:

- stoelen
- wandbekleding
- plafonds en andere interieuronderdelen in treinen, trams en metro's

	Proefvoorwaarden	Richtwaarden <sup>(1)</sup>	Eenheid	Testmethode
<b>FYSISCH</b> Dichtheid		1,35	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1
<b>MECHANISCH</b> Trekspanning Rek bij trekspanning Trekvastheid Nominale rek bij breuk Izod slagvastheid Izod slagvastheid	1 mm/min 50 mm/min 50 mm/min 50 mm/min 23°C, notched -30°C, notched	5400 68 3 5 6 5	MPa MPa % % kJ/m <sup>2</sup> kJ/m <sup>2</sup>	ISO 527-1,-2 ISO 527-1,-2 ISO 527-1,-2 ISO 527-1,-2 ISO 180-A ISO 180-A
<b>THERMISCH</b> Vicat-verwekingstemperatuur Warmtevormbestendigheid	50 N, 120°C/h 1,80 Mpa	99 86	°C °C	ISO 306 ISO 75-1,-2

<sup>(1)</sup> Deze waarden werden gemeten op spuitgiestalen en zijn niet geschikt voor het opmaken van specificaties.

# Bayblend® MTX

## PC/ABS blend-plaat



Ideeën, innovatief, intelligent, interessant... Exolon Group i-line staat voor de volgende generatie van kwaliteitsproducten. Dit kwaliteitsmerk garandeert steeds innoverende en intelligente oplossingen voor tal van vereisten.

### Brandweerstandsklasse (\*)

Toepassingsgebied	Norm	Land	Klasse
Treinwagens	EN 45545-2	Europa	HL2 voor R1, R2, R3, R6 en R24
	ISO 5660-1, 50 kW/m <sup>2</sup> ISO 5658-2 ISO 5659-2, 50 kW/m <sup>2</sup>	Internationaal Internationaal Internationaal	MARHE < 90 kW/m <sup>2</sup> (2 - 2,5 mm) CFE > 20 kW/m <sup>2</sup> (2 - 2,5 mm) Ds(4) < 300 (2 - 2,5 mm) VOF 4 < 600 (2 - 2,5 mm)
	EN 45545-2, A, C, 50 kW/m <sup>2</sup>	Europa	CIT naar 4 & 8 min. < 0,9 (2 - 2,5 mm)
	ISO 4589-2, Method A, 4 mm	Internationaal	Oxygen index 54
	ISO 11925-2	Internationaal	Vlamuitbreiding < 150 mm in 60 s, brandende druppels (2 - 2,5 mm)

(\*) brandtesten hebben een beperkte geldigheidsduur; controleer altijd of het vermelde attest nog geldig is.

**Verkrijgbaarheid:** Bayblend® MTX is verkrijgbaar met verschillende oppervlaktepatronen. Kleurenmonsters zijn op verzoek beschikbaar. Alle kwaliteiten kunnen geproduceerd worden met UV-bescherming voor gebruik buitenshuis.

### Maximale productiebreedten:

Oppervlaktestructuur	extrusiebreedte	dikte
Glad aan beide zijden	1250 mm	2 – 6 mm
C - structuur	1250 mm	2 – 6 mm

**Machinale bewerking:** Bayblend® MTX is gemakkelijk machinaal te verwerken met gewoon gereedschap. Zagen, boren, frezen, snijden en stansen zijn mogelijk. Gebruik altijd scherp gereedschap dat geschikt is voor machinale verwerking van kunststoffen.

**Thermisch vormen:** Grondig vooraf drogen van Bayblend® MTX platen is van wezenlijk belang voor alle thermische vormtechnieken waarbij de plaattemperatuur stijgt tot boven de 160°C. De aanbevolen procedure is gebruik van een oven met luchtcirculatie, ingesteld op 82°C gedurende 4 tot 24 uur, afhankelijk van de dikte van de plaat.

Bayblend® MTX plaat kan vacuüm gevormd worden bij temperaturen van 175 – 205°C. Gebruik aluminium of stalen mallen met temperatuurregeling (50 – 95°C). Een goede lossing uit de mal kan verkregen worden door te zorgen voor een lossingshoek van 4 tot 6°.

**Montage:** Onderdelen vervaardigd van Bayblend® MTX kunnen gemonteerd worden met andere kunststoffen, metalen en andere materialen, door middel van verlijmen, lassen en diverse mechanische bevestigingstechnieken.

**Lakken en bedrukken:** Bayblend® MTX platen kunnen gelakt of bedrukt worden met behulp van diverse standaardtechnieken. Behalve reinigen is geen voorafgaande oppervlaktebehandeling noodzakelijk. Om te voorkomen dat de slagsterkte van Bayblend® MTX platen in gevaar wordt gebracht, moeten de laksoorten geschikt zijn voor gebruik op polycarbonaat. Producten kunnen verkregen worden van diverse inkt- en lakfabrikanten. Hun instructies moeten zorgvuldig worden opgevolgd.

**Chemische bestendigheid:** Bayblend® MTX platen zijn goed bestand tegen hooggeconcentreerde minerale zuren, vele organische zuren, oxidatie- en reductiemiddelen, minerale en dierlijke vetten en olie, neutrale en zure zoutoplossingen, verzadigde alifatische en cycloalifatische koolwaterstoffen en alcoholen (behalve methylalcohol). Ze zijn gedeeltelijk oplosbaar in aromatische koolwaterstoffen en oplosbaar in vele gehalogeneerde koolwaterstoffen (methyleenchloride en ethyleen di-chloride zijn goede oplosmiddelen). Sterk alkalische stoffen, zoals ammoniak en aminen doen het product uiteenvallen. Bayblend® MTX is bestand tegen de meeste op etergentia gebaseerde huishoudelijke schoonmaakmiddelen.



Exolon Group GmbH  
Rommerskirchener Str. 21  
50259 Pulheim  
Duitsland  
www.exolongroup.com  
sales@exolongroup.com

De manier waarop en het doel waarvoor u onze producten, technische ondersteuning en informatie (hetzij mondeling, schriftelijk of door middel van productie-evaluaties), inclusief voorgestelde formuleringen en aanbevelingen, aanwendt, vallen buiten onze controle mogelijkheden. Daarom is het imperatief dat u onze producten, technische ondersteuning en informatie zelf test, zodat u tot uw eigen tevredenheid kunt vaststellen of onze producten, technische ondersteuning en informatie geschikt zijn voor het door u beoogde doel en toepassing. Dit toepassingsgericht onderzoek moet minstens een test bevatten die de geschiktheid vanuit technisch, gezondheids-, veiligheids- en milieustandpunt onderzoekt. Dergelijke onderzoeken werden niet noodzakelijkerwijze door Exolon Group uitgevoerd. In zoverre schriftelijk niks anders met ons is overeengekomen, worden al onze producten uitsluitend verkocht overeenkomstig onze algemene verkoopvoorwaarden, die wij u op uw verzoek graag toesturen. Alle informatie en technische ondersteuning worden ter beschikking gesteld zonder garantie of waarborg, en zijn te allen tijde onderhevig aan verandering zonder voorafgaande kennisgeving. Er wordt uitdrukkelijk overeengekomen dat u elke vorm van aansprakelijkheid (contractuele, buitencontractuele en elke overige aansprakelijkheid) die voortvloeit uit het gebruik van onze producten, technische ondersteuning en informatie, aanvaardt, en dat u ons uitdrukkelijk onthefte van alle desbetreffende aansprakelijkheden. Elke verklaring of aanbeveling die hierin niet is opgenomen is niet gerechtvaardigd en zal ons niet verbinden. Geen enkele hierin opgenomen verklaring kan worden geïnterpreteerd als aanbeveling om een product te gebruiken in strijd met een patent m.b.t. grondstoffen of het gebruik ervan. Er wordt geen licentie verleend of feitelijk toegekend op grond van een patent.

Bayblend® is een geregistreerde merknaam, eigendom van en in licentie gegeven door Covestro Group