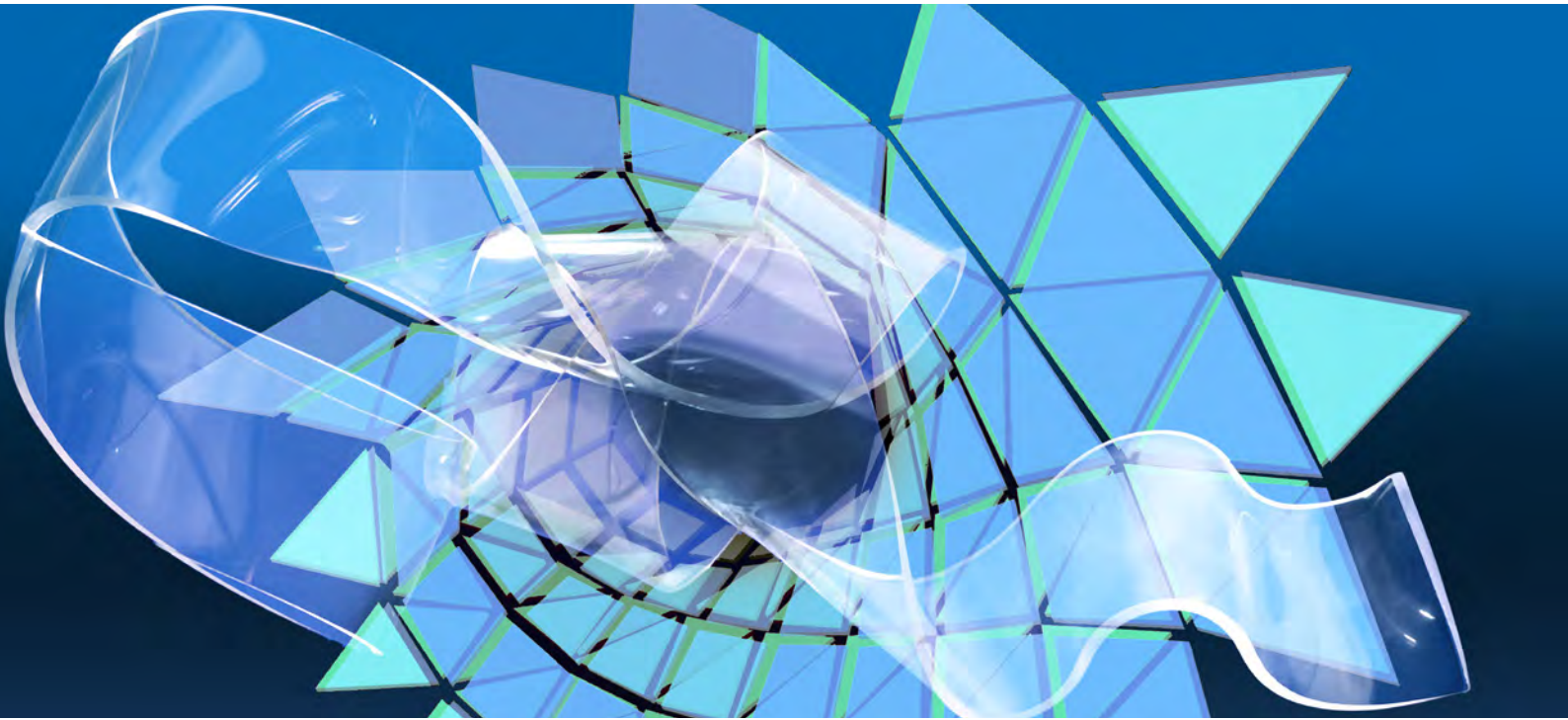




Facettenreiche Vielfalt.
Immer gut in Form.

vivak[®]
axpet[®]
inspria[®]
curvalite[®]

LEADERSHIP IN THERMOPLASTIC SHEETS.

STRONG, CLEAR, FLEXIBLE.



GOING BEYOND

sales@exolongroup.com
www.exolongroup.com



GOING BEYOND.

ÜBER DEN STANDARD HINAUS.

Wir kennen den Standard, streben nach dem Optimum und setzen es um. Ob Mechatronik, Architektur, Messe oder Ladenbau – die Exolon Group bietet Kunststoffplatten für nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten.

Vivak®, **Curvalite®**, **Inspria®** und **Axpet®** – lassen Sie Ihre Kreativität spielen.



KUNSTSTOFFE FÜR KREATIVE.

DIE EXOLON GROUP.

KOMPETENZ IN FORM GEBRACHT

Die Exolon Group steht für langjährige Erfahrung, technisches Know-how und präzise Fertigung im Bereich hochwertiger Steg- und Massivplatten. Unsere Lösungen erfüllen höchste Qualitätsstandards – nachhaltig, durchdacht und zertifiziert nach EN ISO 9001.

Unser Portfolio umfasst ein breites Spektrum an Kunststoffplatten für unterschiedlichste Anwendungen. Unter den Marken **Vivak®**, **Curvalite®** und **Inspria®** bieten wir Copolyester Massivplatten, mit denen sich komplexe dreidimensionale Ideen zuverlässig umsetzen lassen. Ergänzt wird das Sortiment durch **Axpet®** – unsere Polyesterplatte mit exzellenten Kaltbiegeeigenschaften für transparente und transluzente Anwendungen mit Falz oder Welle.

Darüber hinaus führen wir transparente und transluzente Steg- und Massivplatten aus Polycarbonat unter der Marke **Exolon®** sowie opake Varianten unter den Marken **Exolon® GP B** und **Vivak® GP B**.

Unsere besondere Stärke liegt in der Extrusion: von der sorgfältigen Rohstoffauswahl über kontinuierlich optimierte Prozesse bis hin zur Entwicklung innovativer Technologien – getragen von einem Team mit hoher Fachkompetenz und dem Anspruch, Qualität stetig weiterzudenken.

Doch was uns als Partner auszeichnet, geht über Technik hinaus: Ein flexibles Produktsortiment, klare Kommunikation und der direkte Draht zu unseren Kunden machen die Exolon Group zu einem verlässlichen Begleiter für Handel und Industrie.

ALLES, WAS ZÄHLT.

UNSERE PRODUKT- FAMILIE.

vivak®

Copolyester-Massivplatte

CHDM-basiertes PETG

Fließende Traumformen realisieren.
Für Ihre thermoformierbaren Ideen.
Von der Industrie bis zur visuellen
Kommunikation.

curvalite®

Copolyester

NPG-basiertes PETG

Einfach verformbar und vielseitig
einsetzbar für Standardprojekte.

inspria®

Copolyester-Massivplatte

Aus Eastman Tritan™-Material

Höchste Dauertemperatur-
beständigkeit. Geeignet für
Anwendungen im Medizinbereich
oder mit Lebensmittelkontakt.

axpet®

Kaltbiege-Polyesterplatte

Für Ecken und Kanten

Geeignet für Werbepräsentationen
oder Raumteiler.

FAKTEN ZUR FORMVOLLENDUNG – ALLE VORTEILE AUF EINEN BLICK

	Vivak®	Curvalite®	Inspria®	Axpet®
Schlagzäh	++	++	++++	++
Schwer entflammbar*	ja	ja	ja	ja
Leicht warm verformbar	+++	+++	++	–
Leicht kalt verformbar	+++	++	++++	+++
Lebensmittelecht	ja	ja	ja	ja
Recyclingfähig	ja	ja	ja	ja
Eco-Typ verfügbar	ja	nein	ja	ja
Medizinischer Typ verfügbar	ja	nein	ja	nein
Halogenfrei	ja	ja	ja	ja

* In Abhängigkeit von Dicke, Einfärbung und Anwendung erfüllen Polyesterplatten die Anforderungen vieler nationaler Brandschutznormen. Das Brandverhalten kann durch Alterung und Bewitterung beeinflusst werden. Detaillierte Informationen finden Sie in der jeweiligen technischen Produktdokumentation.

QUALITÄTEN MIT WIRKUNG.

EIGENSCHAFTEN, DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN

Starke Widerstandsfähigkeit

Hohe Schlagzähigkeit und Bruchfestigkeit minimieren den Austauschbedarf und sorgen für maximale Langlebigkeit.

Sicherheit im Brandfall*

Zertifizierte Brandschutzklassifizierungen nach internationalen Normen bieten zusätzlichen Schutz in sicherheitsrelevanten Bereichen.

Effiziente Formbarkeit und flexibler Einsatz

Schnelle, energiesparende Tiefzieheigenschaften sparen Zeit und senken Kosten. Die besonderen Biegeeigenschaften ermöglichen zusätzlich kreative Formgebungen – auch ohne aufwändiges Equipment.

Sicherheit mit Lebensmitteln

Unbedenklich für Anwendungen rund um Lagerung, Transport oder Präsentation von Lebensmitteln.

Nachhaltige Verwertbarkeit

Recyclingfähig und frei von Halogenen – das erleichtert die Wiederverwertung und schont Ressourcen.

Beständigkeit gegen Chemikalien

Hohe Materialstabilität – auch im Kontakt mit aggressiveren Substanzen zuverlässig einsetzbar.



EINFACH ZU BEARBEITEN, GUT ZU VEREDELN

Sägen, Schneiden, Stanzen, Bohren, Fräsen, Prägen, Laserschneiden, Verformen oder Kaltbiegen – alle Massivplatten lassen sich mit handelsüblichen Werkzeugen vielfältig bearbeiten.

Je nach Anwendung ist auch eine Veredelung durch Lackieren, Sieb- oder Transferdruck sowie Flammpolieren möglich.

Detaillierte Informationen zur Verarbeitung finden Sie in unseren technischen Dokumentationen zu dem Thema „Bearbeitung und Umformen“.



FÜR FLIESSENDE TRAUMFORMEN.

VIVAK® UND CURVALITE® COPOLYESTERPLATTEN.

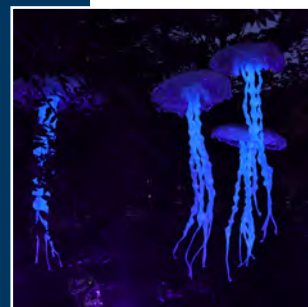
VIELSEITIG EINSETZBAR, STARK IN DER LEISTUNG

Vivak® und **Curvalite®** sind transparente, bruch- und schlagfeste Massivplatten, auch bei niedrigen Temperaturen. Sie sind lebensmitteltauglich und verfügen über eine Brandklassifizierung nach DIN EN 13501-1. Sie lassen sich leicht bedrucken, einfach warmformen und sorgen so für energieeffiziente Verarbeitung und hohe Produktivität.

Vivak®, die Tiefzieh-Kunststoffplatte auf CHDM-Basis, überzeugt durch ausgezeichnetes Thermoformverhalten und sehr gute mechanische Eigen-

schaften. Die Platten sind in verschiedenen Dicken und Farben erhältlich und bieten viel Spielraum für die Umsetzung dreidimensionaler Formen mit kurzen Produktionszeiten und geringen Materialverlusten.

Unsere **Curvalite®** Copolyester Massivplatten aus NPG-basiertem PETG verbinden Leichtigkeit, Schlagzähigkeit und einfache Verarbeitung – die ideale Lösung für Projekte mit funktionalem Anspruch und klaren Materialanforderungen.



EINSATZGEBIETE

UNSERE PREMIUM-MARKE

Vivak® Platten überzeugen durch ihre Vielseitigkeit und erstklassige Verarbeitbarkeit. Die hochwertige Polyesterplatte vereint anspruchsvolle Optik mit hoher Formstabilität und einfacher Weiterverarbeitung – ob im Ladenbau, für Schutzverkleidungen oder für tiefgezogene Formteile.

Vivak® – ideal für Anwendungen, bei denen es auf Qualität und Effizienz ankommt.

MEDIZINANWENDUNGEN

Vivak® Med ist die ideale Lösung für starre medizinische Verpackungen: Die transparenten Massivplatten aus Eastar™ 6763 Copolyester erfüllen die Biokompatibilitätsanforderungen gemäß ISO 10993 / Class VI – ein Muss für sensible Anwendungen im medizinischen Umfeld.

Vivak® Med steht für Sicherheit, Transparenz und Qualität – entwickelt für alle, die im Medizinbereich keine Kompromisse machen.

AUSSENANWENDUNGEN

Vivak® UV ist die optimale Wahl für alle Anwendungen im Freien: Die Platten sind besonders witterungsbeständig und halten dauerhaft Sonne, Wind und Regen stand. Ein starkes Argument: Die 10-Jahres-Garantie auf Schlagfestigkeit, Transparenz und Lichtdurchlässigkeit gibt Ihnen langfristige Sicherheit bei Planung und Einsatz.

Vivak® UV – robust, zuverlässig und gemacht für draußen.

STANDARDPROJEKTE

Ob tiefgezogene Formteile, modulare Raumlösungen oder lebensmittelverträgliche Verpackungen – **Curvalite®** passt sich flexibel an verschiedenste Anwendungen an.

Die Platten lassen sich einfach bearbeiten und bedrucken, bestehen aus lebensmittelkonformem Material und sind zu 100 % recyclingfähig – ideal für funktionale Konzepte mit ökologischem Anspruch.

Curvalite® – die smarte Wahl für kreative und nachhaltige Lösungen.

vivak® curvalite®



LANGLEBIG
UND SICHER.

INSPRIA®
COPOLYESTERPLATTEN.

BESTFORM BEIM THERMOFORMEN

Inspria® – glasklare Massivplatten, hergestellt aus Tritan™-Material von Eastman. Das Material überzeugt durch seine extreme Bruch- und Stoßfestigkeit und bietet eine hervorragende chemische Beständigkeit.

Die sehr gute Nahrungsmittelverträglichkeit zeichnet die Platten zusätzlich aus. **Inspria®** ist hitzebeständig und ideal für Hochtemperaturanwendungen geeignet, z. B. für Schokoladenformen.



EINSATZGEBIETE

FREIFORMPROJEKTE

Inspria® GP bietet glasähnliche Transparenz bei gleichzeitig hoher Temperaturbeständigkeit – deutlich über dem Niveau anderer Polyesterplatten.

Das geschmacksneutrale Material eignet sich ideal für Tiefziehteile in der Lebensmittelverarbeitung, etwa für Lebensmittelboxen oder Schokoladenformen. Dank hervorragender Schlagzähigkeit ist es auch für robuste Anwendungen wie Maschinenschutzverglasungen geeignet.

Die Platten lassen sich ohne Vortrocknung energieeffizient verarbeiten, zeigen exzellentes Thermoformverhalten und überzeugen mit sehr guten mechanischen Eigenschaften.

Inspria® GP – robust, hygienisch, flexibel einsetzbar.

MEDIZINANWENDUNGEN

Die **Inspria® Med** Copolyesterplatten aus Tritan™ MP100 (Eastman) vereinen hohe Schlagzähigkeit, hervorragende Thermoformeigenschaften sowie Temperaturbeständigkeit bis 90 °C – ideal für formstabile medizinische Anwendungen. Zudem lassen sie sich einfach bearbeiten, warmverformen mit extremen Ziehverhältnissen und überzeugen durch eine präzise Abdruckreproduzierbarkeit.

Gefertigt aus 100 % Neuware, rückverfolgbar bis zum Rohstoff und biokompatibel nach ISO 10993 / USP Klasse VI – eine verlässliche Basis für die Produktdokumentation. Die Produktion erfolgt außerdem GMP-konform und unter ISO 9001:2015-zertifizierter Qualitätskontrolle.

Inspria® Med – zuverlässige Performance für sensible Anwendungen mit höchsten Anforderungen.



inspria

FÜR ECKEN UND KANTEN.

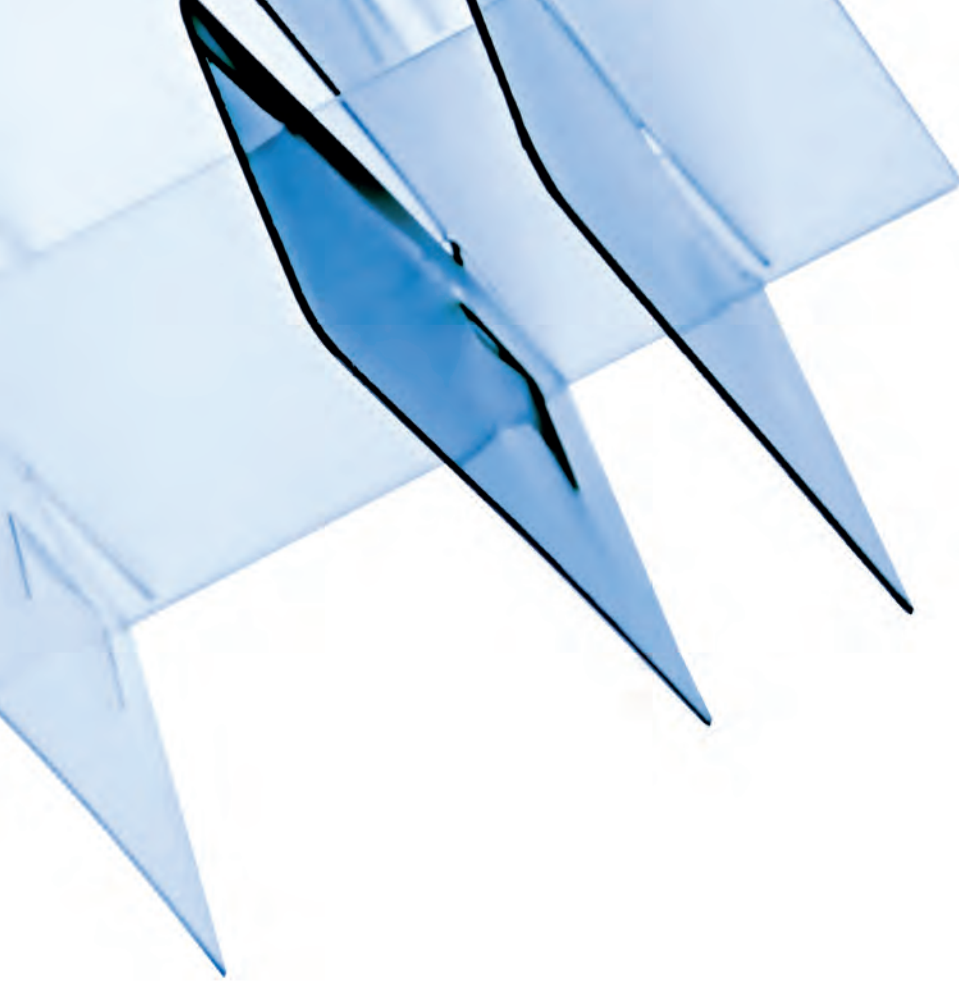
AXPET® POLYESTERPLATTEN.

SO FLEXIBEL WIE IHRE IDEE

Axpet® Platten überzeugen durch ihre hervorragenden Kaltbiegeeigenschaften, ihre sehr gute chemische Beständigkeit, ihre Flexibilität und ihre konstant hohe Qualität. Dafür sorgen der ausgesuchte Rohstoff, ein übergreifendes

Qualitätsmanagement sowie die nach EN ISO 9001 zertifizierten Produktionsabläufe. Die Platten bieten durch ihre leichte und kostengünstige Verarbeitung eine echte Alternative gegenüber anderen Hochleistungs-Kunststoffplatten.





EINSATZGEBIETE

FÜR ALLE FALTIDEEN

Axpet® steht für transparente Kunststoffplatten zur Kaltbiegeanwendung – erhältlich in farblos und weiß transparent. Dank ihres hohen Ermüdungswiderstands lassen sie sich ähnlich wie Vollpappe oder Karton einsetzen, z. B. für Klappdisplays: Durch einen Falz oder eine Welle in der Platte entstehen flexible Scharniere, die sich tausende Male falten lassen, ohne zu brechen. Die Displays werden plano (also ungefaltet) ausgeliefert und können erst beim Endnutzer schnell und einfach aufgebaut werden – das spart Kosten für Verpackung, Lagerung und Transport.

Axpet® bietet eine gute Brandschutzklassifizierung und ist damit hervorragend für Innenanwendungen geeignet: von POS-Displays, Plakattafeln und Posterabdeckungen über Maschinenabdeckungen, Raumteiler und Wegweiser bis hin zu Behältern und Tablettts – für Lebensmittel ebenso wie für dekorative Einsätze. Wer es bunt mag, profitiert von der leichten Verarbeitung und Siebdruckbarkeit des Materials.

Axpet® – die robuste und vielseitige Lösung für funktionale Anwendungen mit Format.

axpet®

SAUBERE LÖSUNGEN VON ANFANG AN.

FÜR ZUKUNFTSWEISENDE UMWELTMODELLE.

Entdecken
Sie unsere
Nachhaltigen*:

- Axpel®
rECOplus
- Vivak®
rECOplus
- Inspria®
rECOplus

* Unsere Nachhaltigen
bestehen anteilig aus
Recyclingmaterial.

NACHHALTIG SICHER

Nachhaltiges Denken ist seit Jahren Teil unserer Strategie. Effiziente Rezyklatprozesse sind etabliert und reduzieren Abfall an unseren Produktionsstandorten spürbar.

Vivak®, Curvalite®, Inspria® und Axpel® werden wegen ihrer Eigenschaften für hochwertige, langlebige Gebrauchsgüter eingesetzt. Daher zählen sie nicht zu den klassischen Konsum- und Wegwerfartikeln. Ihre Beständigkeit sorgt dafür, dass sie auch nach Jahren voll funktionsfähig bleiben und nicht frühzeitig ersetzt werden müssen.

Am Ende ihres Lebenszyklus können sie sauber getrennt stofflich oder energetisch verwertet werden.

VERLÄSSLICH GEPRÜFT

Unsere Standorte in Tielt (BE) und Nera Montoro (IT) sind nach ISO 14001 für Umweltmanagement zertifiziert. Dabei werden Umweltauswirkungen systematisch erfasst, analysiert und durch gezielte Maßnahmen reduziert.

Die ISCC PLUS-Zertifizierung gewährleistet die lückenlose Rückverfolgbarkeit von Recyclingmaterialien und den Einsatz massenbilanzierter Rohstoffe – ein Beitrag zur Kreislaufwirtschaft und zu erneuerbaren Ressourcen.

Ergänzend setzen wir auf Primärrecycling: Materialien unserer Produkte werden aufbereitet, regranuliert und wiederverwendet.

DIE EXOLON GROUP SCHLIESST DEN (KUNSTSTOFF-)KREISLAUF

Mit „Closing the Loop“ setzen wir ein Zeichen für nachhaltiges Wirtschaften: Gemeinsam mit Händlern, Verarbeitern und Recyclingunternehmen arbeiten wir daran, Verschnitte und Produktionsabfälle aus der Weiterverarbeitung unserer Platten systematisch zurückzuführen.

Das so gewonnene Rezyklat fließt in unsere **ECORANGE**-Produkte ein – hochwertig aufbereitet und in gewohnt zuverlässiger Qualität.

Jeder neue Partner in diesem Kreislauf hilft dabei, Ressourcen zu schonen und Material im Umlauf zu halten.





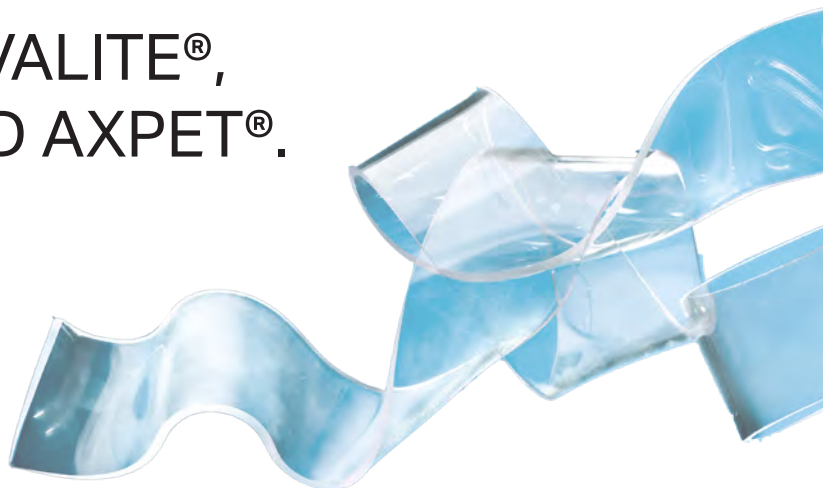
WELCHEN IMPACT HAT MEIN GEKAUFTES PRODUKT?

Für alle Polycarbonat- und Polyesterplatten aus unserem Portfolio bieten wir Ihnen Umweltproduktdeklarationen an. Diese enthalten Informationen zu den konkreten Auswirkungen eines Produkts auf die Umwelt und basieren auf Daten, die im Rahmen einer Lebenszyklusanalyse gewonnen wurden.



STARK, TRANSPARENT, FLEXIBEL, NACHHALTIG.

VIVAK[®], CURVALITE[®], INSPRIA[®] UND AXPET[®].



Händlerfeld:

exolon
GROUP



GOING BEYOND

Exolon Group NV
Wakkensesteenweg 47
8700 Tielt
Belgien

sales@exolongroup.com
www.exolongroup.com

Es liegt außerhalb unserer Kontroll- und Einflussmöglichkeiten, in welcher Art und Weise und zu welchem Zweck Sie unsere Produkte, technischen Unterstützungen sowie Informationen (unabhängig ob mündlich, schriftlich oder anhand von Produktionsbewertungen erhalten), einschließlich vorgeschlagener Formulierungen und Empfehlungen, anwenden und/oder einsetzen. Daher ist es unerlässlich, dass Sie unsere Produkte, technischen Unterstützungen und Informationen sowie Formulierungen und Empfehlungen eigenverantwortlich daraufhin überprüfen, ob sie für die von Ihnen beabsichtigten Zwecke und Anwendungen auch tatsächlich geeignet sind. Eine anwendungsspezifische Untersuchung muss mindestens eine Überprüfung auf Eignung in technischer Hinsicht sowie hinsichtlich Gesundheit, Sicherheit und Umwelt umfassen. Derartige Untersuchungen wurden nicht notwendigerweise von Exolon Group durchgeführt. Der Verkauf aller Produkte erfolgt – sofern nicht schriftlich anders mit uns vereinbart – ausschließlich nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zusenden. Alle Informationen und sämtliche technische Unterstützung erfolgen ohne Gewähr (jederzeitige Änderungen vorbehalten). Es wird ausdrücklich vereinbart, dass Sie jegliche Haftung (Verschuldenshaftung, Vertragshaftung und anderweitig) für Folgen aus der Anwendung unserer Produkte, unserer technischen Unterstützung und unserer Informationen selber übernehmen und uns von aller diesbezüglichen Haftung freistellen. Hierin nicht enthaltene Aussagen oder Empfehlungen sind nicht autorisiert und verpflichten uns nicht. Keine hierin gemachte Aussage darf als Empfehlung verstanden werden, bei der Nutzung eines Produkts etwaige Patentansprüche in Bezug auf Werkstoffe oder deren Verwendung zu verletzen. Es wird keine konkludente oder tatsächliche Lizenz aufgrund irgendwelcher Patentansprüche gewährt. Vivak[®], Curvalite[®], Axp[®] und Inspria[®] sind eingetragene Marken der Exolon Group.

Edition: 2025 · Order-No.: MF452 · Printed in Germany