

Makrolon® WS - Welding Shield

Plaque en polycarbonate pour procédés de soudage à l'arc



I Line
Innovative

Vos avantages :

- certifié selon DIN EN ISO 25980 : 2014
- résistance extrême aux chocs
- facile à fabriquer

Les plaques en polycarbonate **Makrolon® WS** répondent aux exigences des écrans de sécurité pour les procédés de soudage à l'arc. Elles protègent contre les rayonnements dangereux émis lors des procédés de soudage à l'arc et satisfont aux exigences en matière de transmission de la lumière, de stabilité aux UV et de résistance au feu spécifiées dans la norme EN ISO 25980:2014. Les plaques sont disponibles en différentes couleurs.

Elles offrent une résistance extrême aux chocs qui surpasse les propriétés physiques de sa catégorie. Les plaques **Makrolon® WS** résistent à des températures allant de -100 à +120 °C.

Applications :

Makrolon® WS peut être utilisé dans les cas où des personnes en dehors de la zone de soudage doivent être protégées contre le rayonnement dangereux des procédés de soudage à l'arc. Les applications typiques de **Makrolon® WS** sont la protection de l'environnement de machines, d'îlots robotiques ou d'installations de soudage à l'arc, telles que les fenêtres de cabines de soudage ou les cloisons de séparation entre robots de soudage.

Makrolon® WS ne convient pas comme filtre ou visière de soudage dans les casques de soudage, ni pour les postes de travail où le soudeur doit être protégé contre la réflexion de la lumière de soudage.

	Conditions d'essai	Valeurs ⁽¹⁾	Unité	Méthode de test
PHYSIQUE				
Densité		1200	kg/m ³	ISO 1183-1
Niveau de saturation de l'absorption d'eau	eau à 23 °C	0,30	%	ISO 62
Niveau d'équilibre de l'absorption d'eau	eau à 23 °C, 50 % humidité relative	0,12	%	ISO 62
Refractive index	Procédure A	1,587	-	ISO 489
MÉCANIQUE				
Module d'élasticité	1 mm/min	2350	MPa	ISO 527-1,-2
Seuil de l'élasticité	50 mm/min	> 60	MPa	ISO 527-1,-2
Seuil de contrainte	50 mm/min	6	%	ISO 527-1,-2
Contrainte nominale à la rupture	50 mm/min	> 50	%	ISO 527-1,-2
Module de flexion	2 mm/min	2350	MPa	ISO 178
Force de flexion	2 mm/min	90	MPa	ISO 178
Force de résistance Charpy	23 °C, unnotched	non-break	kJ/m ²	ISO 179-1eU
Force de résistance Charpy	23 °C, 3 mm, notched	80P	kJ/m ²	ISO 179-1eA
Force de résistance Izod	23 °C, 3,2 mm, notched	90P	kJ/m ²	ISO 180-A
THERMIQUE				
Point de ramollissement Vicat	50 N, 50°C/h	148	°C	ISO 306
Conductibilité thermique	23°C	0,20	W/mK	ISO 8302
Coefficient de dilatation thermique	23 to 55°C	0,65	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2
Température de fléchissement sous charge	1,80 Mpa	128	°C	ISO 75-1, -2
Température de fléchissement sous charge	0,45 Mpa	140	°C	ISO 75-1, -2

⁽¹⁾ Ces valeurs ont été mesurées sur des éprouvettes réalisées à partir de la même matière première injectée et ne sont pas destinées à être considérées comme des spécifications de produit.

Makrolon® WS - Welding Shield

Plaque en polycarbonate pour procédés de soudage à l'arc



Idées, innovateur, intelligent, intéressant... Exolon Group i-line est la prochaine génération de produits de qualité supérieure. Ce label de qualité garantit des solutions innovantes et intelligentes de première classe en tout temps, pour une multitude d'exigences.

Dimensions disponibles :

Les plaques **Makrolon® WS** sont fabriquées en épaisseur de 3 et 4 mm et dans les dimensions suivantes.

Format (standard) :

1.250 x 2.050 mm

Couleurs :

Makrolon® WS green 658

Makrolon® WS bronze 888

Hazard level: tel que défini dans la norme DIN EN ISO 25980: 2014

	green 658	bronze 888
3 mm	0,60	0,70
4 mm	0,57	0,80



Exolon Group GmbH
Rommerskirchener Str. 21
50259 Pulheim
Allemagne

www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com

Nous n'avons aucun moyen de contrôle ni influence sur la façon dont nos produits, notre assistance technique ou nos informations (verbales, écrites ou sous forme de rapports de fabrication), y compris les propositions de formulation ou recommandations, sont utilisés et/ou exploités. C'est la raison pour laquelle il est impératif que vous contrôliez préalablement les produits, l'assistance technique, les informations ainsi que les formulations et recommandations qui vous ont été fournis afin de vérifier leur conformité à l'utilisation et aux applications auxquelles vous les destinez. Ce contrôle doit être spécifique à l'application envisagée et doit au moins comprendre un contrôle technique et un contrôle de conformité aux normes requises en matière de santé, de sécurité et d'environnement. Un tel contrôle n'a pas nécessairement été effectué par Exolon Group. Sauf accord contraire par écrit, la vente de tous nos produits est régie exclusivement par nos Conditions générales de vente, disponibles sur simple demande. Toutes les informations et l'assistance technique dans son ensemble ne font l'objet d'aucune garantie (sous réserve de modifications sans préavis). Il est expressément convenu que vous assumez l'entière responsabilité (responsabilité pour faute, responsabilité contractuelle et autre) de l'utilisation de nos produits, de notre assistance technique et de nos informations et que vous nous exonérez, par conséquent, de toute responsabilité à cet égard. Toute autre déclaration ou recommandation non spécifiée dans ce document sera réputée nulle et non avenue et n'engage en aucune manière notre responsabilité. Aucune des déclarations faites dans ce document ne saurait être interprétée comme une incitation, lors de l'utilisation d'un produit, à violer une quelconque revendication de brevet relatif à un matériau ou à son utilisation. Aucune licence implicite ou réelle ne saurait être concédée en vertu d'une quelconque revendication de brevet.

Makrolon® est une marque déposée, appartenant à Covestro Group et concédée sous licence par cette société.