

Vivak® GP B

Lastre di copoliestere opache



Vantaggi delle lastre:

- eccellenti qualità di termoformatura
- non è necessario pre-essiccare
- buona resistenza agli urti

Le lastre **Vivak® GP B** sono colorate opache realizzate in poliestere termoplastico. Il prodotto è stato pensato in particolare per realizzare pezzi termoformati. Grazie alle sue caratteristiche il materiale può essere utilizzato per una vasta serie di applicazioni industriali. **Vivak® GP B** può essere termoformato rapidamente con basso consumo energetico, brevi cicli di produzione, elevato grado di allungamento e precisione di riproduzione di stampi senza essiccatura preliminare. **Vivak® GP B** è disponibile in vari colori e con diverse finiture di superficie.

Applicazioni:

Vivak® GP B è particolarmente adatto per parti formate sottovuoto, che possono essere utilizzate in una vasta serie di applicazioni:

- movimentazione materiali (pallet, vassoi, contenitori ...)
- protezione e schermatura di impianti

| | Condizioni della prova | Valore | Unità | Tipo di prova |
|--|--|---|---|--|
| CARATTERISTICHE FISICHE Densità Assorbimento di umidità | dopo stoccaggio con clima standard 23 °C/50 % r.F. dopo stoccaggio in acqua con temperatura 23 °C fino a saturazione | 1,27 0,2 0,6 | g/cm ³ % % | ISO 1183-1 ISO 62-4 ISO 62-1 |
| CARATTERISTICHE MECCANICHE Tensione di snervamento Allungamento allo snervamento Resistenza alla trazione Allungamento alla rottura Modulo di elasticità Sollecitazione limite di flessione Resistenza agli urti | Prova Charpy senza intaglio Prova Charpy con intaglio Prova Izod con intaglio | > 45 4 > 45 > 35 2.020 circa 80 senza rottura circa 7 circa 6 | MPa % MPa % MPa MPa kJ/m ² kJ/m ² kJ/m ² | ISO 527-2/1B/50 ISO 527-2/1B/50 ISO 527-2/1B/50 ISO 527-2/1B/50 ISO 527-2/1B/1 ISO 178 ISO 179/1fU ISO 179/1 eA ISO 180/1A |
| CARATTERISTICHE TERMICHE Temperatura di rammollimento Vicat Conducibilità termica Coef. di dilatazione term. lineare Termoplasticità | Procedura di collaudo B50 Procedura di collaudo A: 1,80 MPa Procedura di collaudo B: 0,45 MPa | 80 0,2 0,05 63 70 | °C W/m °C mm/m°C °C °C | ISO 306 DIN 52612 DIN 53752-A ISO 75-2 ISO 75-2 |
| CARATTERISTICHE ELETTRICHE Rigidità dielettrica Resistività Resistenza superficiale Costante dielettrica Fattore di dissipazione dielettrico | a 10 ³ Hz a 10 ⁵ Hz a 10 ³ Hz a 10 ⁵ Hz | 16,1 > 10 ¹⁵ > 10 ¹⁶ 2,6 2,4 0,005 0,02 | kV/mm Ohm·cm Ohm | IEC 60243-1 IEC 60093 IEC 60093 IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250 IEC 60250 |

Le caratteristiche meccaniche sono state rilevate su lastre piane di spessore 4 mm.

Vivak® GP B

Lastre di copoliestere opache



Le lastre della linea S-line di Exolon Group, la linea standard, costituiscono una serie di prodotti di qualità certificati che offrono soluzioni affidabili per la un vasto range di applicazioni.

Prodotti disponibili: Vivak® GP B è disponibile con 4 diverse finiture di superficie e nelle seguenti dimensioni.

| | finitura | larghezza di estrusione | spessore |
|----------------|--------------------------------|-------------------------|------------|
| Vivak® GP B | lucido/lucido | 1.250, 2.050 mm | 1 – 12 mm |
| Vivak® GP B NR | antiriflesso/lucido | 1.250 mm | 1,5 – 3 mm |
| Vivak® GP B C | goffrato/lucido | 1.250 mm | 2 – 6 mm |
| Vivak® UV B | lucido/lucido protezione UV | 1.250, 2.050 mm | 2 - 12 mm |

Temperatura di lavoro permanente:

Limite max. di temperatura di lavoro: 65 °C
Limite min. di temperatura di lavoro: -40 °C

Colori:

Su richiesta

Prova del filo incandescente (*):

| Paese | Norma | Valutazione | Spessore | Colori |
|--------|-----------|-------------|----------|----------------|
| Europa | EN13501-1 | B-S1, d0 | 2 – 4 mm | grey 704 |
| Europa | EN13501-1 | B-S2, d0 | 2 – 6 mm | tutti i colori |

Prova del filo incandescente (*):

| | Metodo del test | 1 mm | 3 mm |
|----------------------------------|-----------------|--------|--------|
| GWFI (Indice di infiammabilità) | IEC 60695-2-12 | 850 °C | 850 °C |
| GWIT (Temperatura di accensione) | IEC 60695-2-13 | 875 °C | 725 °C |

(*) Le certificazioni antincendio hanno una validità limitata nel tempo. Si prega di controllare la data di scadenza.

Lavorazione delle lastre: Grazie alle loro eccellenti proprietà le lastre **Vivak® GP B** possono essere facilmente lavorate con le normali attrezzature. Il materiale può essere normalmente segato, forato, fresato e punzonato. Utilizzare sempre attrezzature affilate idonee per la lavorazione dei materiali plastici.

Termoformatura: Grazie alle ottime caratteristiche di fluidità e formabilità le lastre **Vivak® GP B** possono essere termoformate a basse temperature senza pre-essiccare. Grazie alla limitata capacità termica specifica, **Vivak® GP B** può essere termoformato con bassi consumi energetici. Non è necessario pre-essiccare le lastre **Vivak® GP B**. Le lastre **Vivak® GP B** possono essere formate sotto vuoto a temperature comprese tra i 130 – 165°C. Per ottenere la massima qualità delle parti termoformate utilizzare stampi di alluminio o di acciaio a temperatura controllata. Per serie limitate o per prototipi po sono essere utilizzati stampi senza controllo di temperatura. Il pezzo può essere facilmente estratto dallo stampo utilizzando un angolo di sformatura da 4 a 6°.

Montaggio: Gli elementi realizzati con il **Vivak® GP B** possono essere assemblati con altre materie plastiche, metalli o altro tramite colla, saldatura e varie tecniche di fissaggio.

Verniciatura e stampa: Le lastre **Vivak® GP B** possono essere verniciate o stampate con diverse tecniche standard. Non sono necessari trattamenti preliminari della superficie tranne la pulizia. Per non compromettere la resistenza agli urti delle lastre **Vivak® GP B**, i colori utilizzati devono essere compatibili con il poliestere termoplastico. Varie ditte producono inchiostri e colori compatibili al policarbonato. Seguire attentamente le istruzioni del produttore.

Resistenza chimica: Le lastre **Vivak® GP B** mostrano una buona resistenza agli acidi minerali fino ad elevate concentrazioni, a molti acidi organici, ad agenti ossidanti e riducenti, a grassi e oli minerali e vegetali, a soluzioni saline neutre ed acide, a idrocarburi alifatici e cicloalifatici saturati ed agli alcool (eccetto il metanolo). Sono parzialmente solubili in idrocarburi aromatici e solubili in numerosi idrocarburi alogenati (cloruro di metilene e dicloruro di etilene sono buoni solventi). Sostanze altamente alcaline come l'ammoniaca e le ammine provocano fenomeni di decomposizione. Le lastre **Vivak® GP B** hanno buona resistenza alla maggior parte dei detersivi domestici.



Exolon Group NV
Wakkensesteenweg 47
8700 Tiel
Belgio

www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com

Il modo in cui voi utilizzate e la finalità per la quale adoperate i nostri prodotti, l'assistenza e le informazioni tecniche (sia verbali che scritte o mediante valutazioni di produzione), inclusa qualsiasi formulazione e raccomandazione suggerita, non rientrano nell'ambito del nostro controllo. Pertanto, è indispensabile che voi testiate i nostri prodotti, l'assistenza tecnica e le informazioni per appurarne l'adeguatezza rispetto all'utilizzo / applicazione che intendete farne. Tale valutazione deve includere almeno un test di idoneità da un punto di vista tecnico, di sicurezza ed ambientale precisandosi che il suddetto test non necessariamente è stato eseguito da Exolon Group. Salvo diversa pattuizione scritta, tutti i prodotti sono venduti osservando scrupolosamente i termini stabiliti nelle nostre condizioni generali di vendita che sono disponibili su richiesta. Ogni informazione ed assistenza tecnica è fornita senza alcuna garanzia o assicurazione ed è soggetta a modifica senza preavviso. Resta espressamente inteso che vi impegnate a tenerci indenni e manlevati qualsivoglia responsabilità, contrattuale, extra-contrattuale o di altro tipo, dovesse sorgere in relazione all'uso dei nostri prodotti, dell'assistenza tecnica e delle informazioni a voi fornite. Ogni dichiarazione o raccomandazione non contenuta nel presente documento è priva di validità e non sarà vincolante. Nulla di quanto espresso nel presente documento potrà essere interpretato come una raccomandazione ad usare un prodotto in violazione di una richiesta di brevetto relativo a qualsivoglia materiale o al suo uso. Non viene concessa alcuna licenza implicita o effettiva sulla base di qualsiasi rivendicazione di brevetto.

Vivak® è un marchio registrato di Exolon Group