

Vivak® Med

Lastra compatta di copoliestere per applicazioni mediche



Vantaggi delle lastre:

- adatta per applicazioni di tipo imballaggio medico
- buona resistenza agli urti
- eccellente termoformabilità
- elevata chiarezza

Le lastre compatte **Vivak® Med** sono realizzate in resina Eastman Eastar™ 6763, conforme ai requisiti di biocompatibilità ISO 10993/USP Classe VI. Come tutte le altre lastre Vivak®, sono trasparenti e combinano un'elevata resistenza agli urti con eccellenti proprietà di termoformatura.

Vivak® Med clear 099 è una lastra trasparente con trasmissione della luce estremamente elevata e molto brillante. Può essere sottoposta a diversi metodi di sterilizzazione tra cui radiazioni Gamma e ossido di etilene.

Applicazioni:

I campi di applicazione ideali per **Vivak® Med** sono: imballaggi medici rigidi, contenitori e vassoi per dispositivi medici, applicazioni a contatto con la pelle come protesi.

Vivak® Med può essere termoformata velocemente con scarso consumo energetico, con tempi di produzione brevi, in condizioni di allungamento estreme e con una riproduzione accurata della superficie dello stampo, senza pre-essiccazione. Le lastre sono facili da lavorare.

	Condizioni di prova	Valore	Unità	Tipo di prova
CARATTERISTICHE FISICHE				
Densità		1,27	g/cm ³	ISO 1183-1
Assorbimento di umidità	24 h di immersione 23°C	0,2	%	ISO 62
CARATTERISTICHE MECCANICHE				
Tensione di snervamento		> 45	MPa	ISO 527
Allungamento allo snervamento		100	%	ISO 527
Modulo di elasticità		2.100	MPa	ISO 527
Modulo di tensione		2.000	MPa	ISO 178
Sollecitazione limite di flessione		68	MPa	ISO 178
Resistenza agli urti	Izod con intaglio 23°C e -20°C Prova Izod con intaglio	nessuna rottura ca. 6	kJ/m ² kJ/m ²	ISO 180/1A ISO 180/1A
CARATTERISTICHE TERMICHE				
Temperatura di rammollimento Vicat	Procedura di collaudo B50	80	°C	ISO 306
Conducibilità termica		0,2	W/m K	DIN 52612
Coef. di dilatazione term. lineare		0,05	mm/m K	DIN 53752-A
Termoplasticità	Procedura di collaudo A: 1,80 MPa Procedura di collaudo B: 0,45 MPa	63 70	°C °C	ISO 75-2 ISO 75-2
CARATTERISTICHE ELETTRICHE				
Rigidità dielettrica		16,1	kV/mm	IEC 60243-1
Resistività		10 ¹⁵	Ohm·cm	IEC 60093
Resistenza superficiale		10 ¹⁶	Ohm	IEC 60093
Costante dielettrica		2,6		IEC 60250
	a 10 ³ Hz	2,4		IEC 60250
	a 10 ⁵ Hz	0,005		IEC 60250
Fattore di dissipazione dielettrico	a 10 ³ Hz a 10 ⁵ Hz	0,02		IEC 60250

Questi sono valori caratteristici e non sono validi per scopi di specifica

EASTMAN

Vivak® MED is made of
Eastman Eastar™ 6763

Vivak® Med

Lastra compatta di copoliestere per applicazioni mediche



Idee, innovatore, intelligente, interessante... La linea i-line della Exolon Group rappresenta la generazione del futuro per prodotti di qualità. Questo marchio garantisce soluzioni innovative e intelligenti per una vasta gamma di applicazioni.

Trasmissione luminosa:

Metodo di prova DIN 5036. I dati riportati sono valori indicativi di riferimento.

Trasmissione luminosa in %	0.6	0.75	1	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8
Vivak® Med clear 099	90	90	90	90	89	89	88	88	87	86	85

Dimensioni disponibili:

Vivak® Med clear 099 è disponibile su richiesta in spessori di 0,60-8 mm.

Su richiesta, le lastre sono disponibili anche di colore blu trasparente e con caratteristiche antibloccaggio.

Contattaci.

Termoformatura:

Grazie alle eccezionali caratteristiche di fluidità e di riproducibilità dei dettagli, le lastre **Vivak® Med** possono essere termoformate a basse temperature senza necessità di pre-essiccazione. Per la sua ridotta capacità termica specifica, Vivak® Med può essere termoformata con ridotti consumi energetici.

Temperatura di servizio permanente:

La temperatura massima di servizio permanente in assenza di carico è di circa 65 °C.

Compatibilità medica:

Vivak® Med è prodotta con una resina vergine al 100% che soddisfa i requisiti ISO 10993 e USP Classe VI. Le lastre sono prodotte in conformità alle norme di buona fabbricazione (GMP) e con un sistema di gestione della qualità conforme alla norma ISO 9001:2015.

La biocompatibilità del prodotto finale realizzato con lastre **Vivak® Med**, conformi alla regolamentazione medica, non può essere basata solamente su test fatti sulla resina o sulla lastra. È esclusiva responsabilità del produttore del prodotto finale condurre tutti i test necessari (compresi i test di biocompatibilità) e le ispezioni e valutare il prodotto finale in base ai requisiti effettivi dell'uso finale.

Consultare la nostra Guida di riferimento per il settore medico per ulteriori informazioni.

La Exolon Group produce anche lastre alveolari pluriparete in polycarbonato (Exolon® multi UV) e lastre solide in polycarbonato (Exolon® GP) e in poliestere (Vivak® e Axpert®). Per maggiori informazioni, visitate il sito www.exolongroup.com.



Exolon Group NV
Wakkensesteenweg 47
8700 Tielt
Belgio
www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com

Il modo in cui voi utilizzate e la finalità per la quale adoperate i nostri prodotti, l'assistenza e le informazioni tecniche (sia verbali che scritte o mediante valutazioni di produzione), inclusa qualsiasi formulazione e raccomandazione suggerita, non rientrano nell'ambito del nostro controllo. Pertanto, è indispensabile che voi testiate i nostri prodotti, l'assistenza tecnica e le informazioni per appurarne l'adeguatezza rispetto all'utilizzo / applicazione che intendete farne. Tale valutazione deve includere almeno un test di idoneità da un punto di vista tecnico, di sicurezza ed ambientale precisandosi che il suddetto test non necessariamente è stato eseguito da Exolon Group. I controlli di biocompatibilità suindicati non possono attestare la biocompatibilità dei prodotti finali o intermedi realizzati partendo da prodotti di Exolon Group né l'idoneità di detti prodotti all'impiego in applicazioni mediche; in altre parole, dai dati delle prove non è possibile concludere che i dispositivi medici realizzati da prodotti di Exolon Group siano conformi ai requisiti previsti dalla norma ISO 10993-1. È assoluta responsabilità del fabbricante del prodotto finale eseguire tutte le prove (compresi le prove di biocompatibilità) e tutti i controlli necessari e valutare il prodotto finale nelle effettive condizioni d'uso finali. Salvo diversa pattuizione scritta, tutti i prodotti sono venduti osservando scrupolosamente i termini stabiliti nelle nostre condizioni generali di vendita che sono disponibili su richiesta. Ogni informazione ed assistenza tecnica è fornita senza alcuna garanzia o assicurazione ed è soggetta a modifica senza preavviso. Resta espressamente inteso che vi impegnate a tenerci indenni e manlevati qualsivoglia responsabilità, contrattuale, extra-contrattuale o di altro tipo, dovesse sorgere in relazione all'uso dei nostri prodotti, dell'assistenza tecnica e delle informazioni a voi fornite. Ogni dichiarazione o raccomandazione non contenuta nel presente documento è priva di validità e non sarà vincolante. Nulla di quanto espresso nel presente documento potrà essere interpretato come una raccomandazione ad usare un prodotto in violazione di una richiesta di brevetto relativo a qualsivoglia materiale o al suo uso. Non viene concessa alcuna licenza implicita o effettiva sulla base di qualsiasi rivendicazione di brevetto.

Vivak® è un marchio registrato di Exolon Group. Eastman Eastar™ è un marchio registrato di Eastman.