

Scheda tecnica, Luglio 2026

Inspria® GP

Lastra compatta di HT-copoliestere



Vantaggi delle lastre:

- estrema resistenza agli urti
- idonee per alimenti
- resistenza alle alte temperature
- elevata chiarezza

Le lastre compatte **Inspria® GP** sono realizzate in resina Eastman Tritan™ di copoliestere. Il sono trasparenti e combinano un'elevata resistenza agli urti con eccellenti proprietà di termoformatura.

Inspria® GP clear 099 è una lastra trasparente con estremamente elevata trasmissione della luce e molto brillante.

Applicazioni:

Campi di applicazione ideali per **Inspria® GP** sono: stampi per cioccolato, contenitori e vassoi per alimenti, rivestimenti per macchine piane e formate, porte per frigoriferi.

Inspria® GP può essere facilmente termoformato, riproducendo accuratamente la superficie dello stampo. Le lastre possono resistere a temperature fino a 90°C e sono facili da lavorare.

	Condizioni di prova	Valore ⁽¹⁾	Unità	Tipo di prova
CARATTERISTICHE FISICHE				
Densità		1,19	g/cm ³	ISO 1183-1
Assorbimento di umidità	24 h di immersione 23°C	0,5	%	ISO 62
CARATTERISTICHE MECCANICHE				
Tensione di snervamento		43	MPa	ISO 527
Resistenza alla trazione		58	MPa	ISO 527
Allungamento allo snervamento		7	%	ISO 527
Allungamento alla rottura		185	%	ISO 527
Modulo di elasticità		1.548	MPa	ISO 527
Modulo di tensione		1.495	MPa	ISO 178
Resistenza agli urti	Prova Izod con intaglio 23°C	93	kJ/m ²	ISO 180/1A
CARATTERISTICHE TERMICHE				
Coef. di dilatazione term. lineare		0,09	mm/m K	ASTM D696

(1) Questi valori sono stati misurati su campioni ottenuti per stampaggio ad iniezione, non sono da utilizzarsi per scopi di specificazione

EASTMAN

Inspria® GP is made of
Eastman Tritan™

Inspria® GP

Lastra compatta di HT-copoliestere



Idee, innovatore, intelligente, interessante... La linea i-line della Exolon Group rappresenta la generazione del futuro per prodotti di qualità. Questo marchio garantisce soluzioni innovative e intelligenti per una vasta gamma di applicazioni.

Trasparenza:

Tipo di prova DIN EN ISO 13468. Non tutti gli spessori indicati sono disponibili nei formati standard. Maggiori informazioni sono disponibili su richiesta. I dati riportati sono valori indicativi di riferimento.

Trasmissione luminosa in %	0,6	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10
Inspria® GP clear 099	90	90	90	90	90	89	89	88	88	87	87

Dimensioni disponibili:

Inspria® GP clear 099 è disponibile su richiesta in spessori di 0,60 - 10 mm.

Le nostre dimensioni standard, a seconda dello spessore della lastra, sono le seguenti:

1.250 x 2.050 mm

3.050 x 2.050 mm

Termoformatura:

Inspria® GP possono essere termoformate a temperature comprese tra 150 e 175°C. Le lastre mostrano un flusso eccellente e la riproduzione della superficie dello stampo.

Temperatura di lavoro:

La temperatura massima di lavoro in assenza di carico è di circa 90 °C.

Compatibilità con alimenti

Le lastre **Inspria® GP clear 099** possono essere usate per applicazioni a contatto con alimenti.

La Exolon Group produce anche lastre alveolari pluriparete in polycarbonato (Exolon® multi UV) e lastre solide in polycarbonato (Exolon® GP) e in poliestere (Vivak®, Curvalite® e Axpert®). Per maggiori informazioni, visitate il sito www.exolongroup.com.



Exolon Group NV
Wakkensesteenweg 47
8700 Tielt
Belgio

www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com

Il modo in cui voi utilizzate e la finalità per la quale adoperate i nostri prodotti, l'assistenza e le informazioni tecniche (sia verbali che scritte o mediante valutazioni di produzione), inclusa qualsiasi formulazione e raccomandazione suggerita, non rientrano nell'ambito del nostro controllo. Pertanto, è indispensabile che voi testiate i nostri prodotti, l'assistenza tecnica e le informazioni per appurarne l'adeguatezza rispetto all'utilizzo / applicazione che intendete farne. Tale valutazione deve includere almeno un test di idoneità da un punto di vista tecnico, di sicurezza ed ambientale precisandosi che il suddetto test non necessariamente è stato eseguito da Exolon Group. I controlli di biocompatibilità suindicati non possono attestare la biocompatibilità dei prodotti finali o intermedi realizzati partendo da prodotti di Exolon Group né l'idoneità di detti prodotti all'impiego in applicazioni mediche; in altre parole, dai dati delle prove non è possibile concludere che i dispositivi medici realizzati da prodotti di Exolon Group siano conformi ai requisiti previsti dalla norma ISO 10993-1. È assoluta responsabilità del fabbricante del prodotto finale eseguire tutte le prove (compresi le prove di biocompatibilità) e tutti i controlli necessari e valutare il prodotto finale nelle effettive condizioni d'uso finali. Salvo diversa pattuizione scritta, tutti i prodotti sono venduti osservando scrupolosamente i termini stabiliti nelle nostre condizioni generali di vendita che sono disponibili su richiesta. Ogni informazione ed assistenza tecnica è fornita senza alcuna garanzia o assicurazione ed è soggetta a modifica senza preavviso. Resta espressamente inteso che vi impegnate a tenerci indenni e manlevati qualsivoglia responsabilità, contrattuale, extra-contrattuale o di altro tipo, dovesse sorgere in relazione all'uso dei nostri prodotti, dell'assistenza tecnica e delle informazioni a voi fornite. Ogni dichiarazione o raccomandazione non contenuta nel presente documento è priva di validità e non sarà vincolante. Nulla di quanto espresso nel presente documento potrà essere interpretato come una raccomandazione ad usare un prodotto in violazione di una richiesta di brevetto relativo a qualsivoglia materiale o al suo uso. Non viene concessa alcuna licenza implicita o effettiva sulla base di qualsiasi rivendicazione di brevetto.

Inspria® è un marchio registrato di Exolon Group. Eastman Tritan™ è un marchio registrato di Eastman.