

Inspria® GP rECOplus

HT-Copolyester Massivplatten mit zirkulärem Anteil



Ihre Vorteile:

- enthält 25 % post-consumer Recyclingmaterial
- geeignet für den Lebensmittelkontakt / Schokoladenformen
- hohe Temperaturbeständigkeit
- extrem hohe Schlagzähigkeit

Inspria® GP rECOplus2 Massivplatten werden aus Eastman Tritan™ Copolyester hergestellt und enthalten 25% Post-Consumer-Rezyklat. Sie sind transparent und vereinen eine hohe Schlagzähigkeit mit ausgezeichneten Thermoformeigenschaften.

Inspria® GP rECOplus2 clear 099 sind klare, transparente Platten mit hervorragender Lichtdurchlässigkeit und hohem Glanz.

Inspria® GP rECOplus2 ist ein zirkuläres Produkt, das 25 % Post-Consumer-Recyclinganteile enthält. Der Anteil des Post-Consumer-Gehalts wird über die Massenbilanz nach ISCC PLUS Standard zugewiesen. Die Platten haben die gleiche hohe Qualität, sowohl optisch als auch mechanisch, wie Inspria® GP-Platten aus Neuware.

Anwendungen:

Inspria® GP rECOplus2 eignet sich für Lebensmittelkontakt-Anwendungen, insbesondere für Schokoladenformen.

Inspria® GP rECOplus2 kann warmverformt werden mit extremen Ziehverhältnissen und hoher Abdruckreproduzierbarkeit. Die Platten können Temperaturen bis zu 90°C standhalten und sind leicht zu bearbeiten.

	Prüfbedingungen	Richtwerte ⁽¹⁾	Einheit	Testmethode
PHYSIKALISCH Dichte Feuchtigkeitsaufnahme	24 h Eintauchzeit 23°C	1,19 0,5	g/cm ³ %	ISO 1183-1 ISO 62
MECHANISCH Streckspannung Zugfestigkeit Dehnung bei Streckspannung Reißdehnung Zugmodul Biegemodul Schlagzähigkeit	Izod gekerbt 23 °C	43 58 7 185 1.548 1.495 93	MPa MPa % % MPa MPa kJ/m ²	ISO 527 ISO 527 ISO 527 ISO 527 ISO 527 ISO 178 ISO 180/1A
THERMISCH Lin. therm. Ausdehnungskoeffizient		0,09	mm/m K	ASTM D696

(1) Diese Werte wurden an Spritzgussmustern ermittelt und können nicht als Basis für eine Kundenspezifikation herangezogen werden.

EASTMAN

Inspria® GP rECOplus is made of Eastman Tritan™

Inspria® GP rECOplus

HT-Copolyester Massivplatten mit zirkulärem Anteil



Die ECORANGE der Exolon Group steht für eine Reihe von Produkten, die durch einen geringeren ökologischen Fußabdruck für mehr Nachhaltigkeit sorgen.

Lichtdurchlässigkeit:

Testmethode nach DIN EN ISO 13468. Die angegebenen Dicken sind nicht alle standardmäßig erhältlich. Bitte fragen Sie für nähere Informationen an. Die angegebenen Werte sind Richtwerte.

Lichtdurchlässigkeit in %	0,6	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8
Inspria® GP rECOplus2 clear 099	90	90	90	90	90	89	89	89	88	87

Verfügbare Abmessungen:

Inspria® GP rECOplus2 clear 099 ist auf Anfrage mit einer Dicke von 0,60 - 8 mm erhältlich.

Unsere Standardformate sind die Abmessungen 2.050 x 1.250 mm und 3.050 x 2.050 mm.

Warmformung:

Inspria® GP rECOplus2 Platten können bei Temperaturen zwischen 150 und 170°C thermisch geformt werden. Die Platten verfügen über eine hervorragende Fließfähigkeit und Nachbildung der Formoberfläche.

Dauergebrauchstemperatur:

Die maximale Dauergebrauchstemperatur ohne Last liegt bei ca. 90 °C.

Nahrungsmittelverträglichkeit

Inspria® GP rECOplus2 clear 099 ist nahrungsmittelverträglich

Nachhaltigkeit

Die Exolon Group setzt sich für Nachhaltigkeit und Umweltschutz ein und unterstützt aktiv Entwicklungen zur Förderung der Umweltverträglichkeit ihrer Produkte. **Inspria® GP rECOplus rECOplus** ist eine Platte mit einem Anteil von 25 % zirkulärem Post-Consumer-Rezyklat, überwacht nach ISCC PLUS.



Exolon Group produziert desweiteren Stegplatten aus Polycarbonat (Exolon® multi UV), sowie Massivplatten aus Polycarbonat (Exolon® GP) und Polyester (Vivak®, Curvalite® und Axpet®). Weitere Informationen finden Sie im Internet unter www.exolongroup.com.

Es liegt außerhalb unserer Kontroll- und Einflussmöglichkeiten, in welcher Art und Weise und zu welchem Zweck Sie unsere Produkte, technischen Unterstützungen sowie Informationen (unabhängig ob mündlich, schriftlich oder anhand von Produktionsbewertungen erhalten) einschließlich vorgeschlagener Formulierungen und Empfehlungen anwenden und/oder einsetzen. Daher ist es unerlässlich, dass Sie unsere Produkte, technischen Unterstützungen und Informationen sowie Formulierungen und Empfehlungen eigenverantwortlich daraufhin überprüfen, ob sie für die von Ihnen beabsichtigten Zwecke und Anwendungen auch tatsächlich geeignet sind. Eine anwendungsspezifische Untersuchung muss mindestens eine Überprüfung auf Eignung in technischer Hinsicht sowie hinsichtlich Gesundheit, Sicherheit und Umwelt umfassen. Derartige Untersuchungen wurden nicht notwendigerweise von Exolon Group durchgeführt. Die oben genannten Biokompatibilitätsprüfungen können nicht die Biokompatibilität der End- oder Zwischenprodukte, die aus Exolon Group-Produkten hergestellt werden, oder die Eignung solcher Produkte für den Einsatz in einer Medizinischen Anwendung gewährleisten, d. h. aus den Prüfdaten kann nicht geschlossen werden, dass Medizinprodukte, die aus Exolon Group-Produkten hergestellt werden, die notwendigen Anforderungen von ISO 10993-1 erfüllen. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Endprodukt Herstellers, alle notwendigen Tests (einschließlich Biokompatibilitätstests) und Prüfungen durchzuführen und das Endprodukt unter den tatsächlichen Endanwendungsbedingungen zu beurteilen. Der Verkauf aller Produkte erfolgt – sofern nicht schriftlich anders mit uns vereinbart – ausschließlich nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zusenden. Alle Informationen und sämtliche technische Unterstützungen erfolgen ohne Gewähr (jederzeitige Änderungen vorbehalten). Es wird ausdrücklich vereinbart, dass Sie jegliche Haftung (Verschuldenshaftung, Vertragshaftung und anderweitig) für Folgen aus der Anwendung unserer Produkte, unserer technischen Unterstützung und unserer Informationen selber übernehmen und uns von aller diesbezüglichen Haftung freistellen. Hierin nicht enthaltene Aussagen oder Empfehlungen sind nicht autorisiert und verpflichten uns nicht. Keine hierin gemachte Aussage darf als Empfehlung verstanden werden, bei der Nutzung eines Produkts etwaige Patentansprüche in Bezug auf Werkstoffe oder deren Verwendung zu verletzen. Es wird keine konkludente oder tatsächliche Lizenz aufgrund irgendwelcher Patentansprüche gewährt.

Inspria® ist eine eingetragene Marke der Exolon Gruppe. Eastman Tritan™ ist eine eingetragene Marke von Eastman.



Exolon Group NV
Wakkensesteenweg 47
8700 Tielt
Belgien

www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com